

M E D E E L I N G .

Aan de HH.: Geevers
 Kuijpers
 Laugeman
 Modderman
 Ir. Peper
 Radstake
 Ir. Schell
 Thijssen
 Drs. Varekamp
 ✓ Wassenaar

Betr. dossier Vrijgave voor Fabricage split beam oscillograafbuis
type 95470

Hierbij ontvangt U als wijziging op uw dossier de volgende documenten

1. Overzicht van bewerkingen (pag.39)
2. Schets voor aansluiten zij uitvoeren (pag.50)
3. Stuklijst magazijnverpakking (pag.57)





A.R. Honig.

Ondergetekenden verklaren zich accoord met de

Vrijgave Fabricage

van SPLIT BEAM OSCILLOGRAAFBUIS

Type: 95470

<u>Naam</u>	<u>Afdeling</u>	<u>Handtekening</u>
Hr. Modderman	Commerciële afd.	
Ir. Schell	Ontwikkelings afd.	
Hr. Radstake	Fabricage afd.	
Hr. Wassenaar	Kwaliteits lab.	

Datum 1976-03-01

M E D E D E L I N G .Aan de HH :

Geevers

Kuypers

Langeman

Modderman

Ir. Peper

Radstake

Ir. Schell

Thijssen

Drs. Varekamp

Ir. Verhoeven

Wassenaar

Hierbij ontvangt U het vrijgavedossier van de split beam oscillograafbuis type 95470.

Indien U bezwaren heeft tegen de vrijgave voor fabricage van de 95470, wilt U deze dan binnen 14 dagen na ontvangst van dit dossier indienen bij Hr. Wassenaar kwal.lab. kath.st.bzn. RE 1.

Wanneer geen bezwaren ontvangen worden, zal na het verstrijken van de termijn van 14 dagen de 95470 als vrijgegeven worden beschouwd. Het handtekeningenformulier zal dan ter tekening circuleren.

A.R. Honig.

VRIJGAVE VOOR FABRIKAGE SPLIT BEAM OSCILLOGRAAFBUISTYPE 95470.I N H O U D S O P G A V EAlgemeen :

Ontwikkelingstype nr. : 79 E 14
 Commercieel type nr. : 95470
 Omschrijving : Splitbeam oscillograafbuis met
 14 cm scherm en zijuitvoeren
 op de hals.
 Ontwikkeling op verzoek van : C.A. Elcoma
 Budget nr. : 5076

Target specificatie : Niet aanwezig (zie ontwikkelings
 overzicht).

Ontwikkelingsoverzicht : Rapport ACJv/MB/RAR34/nr.702
 d.d. 9-1-1976.

Meetvoorschriften : F bladen 361-1en2 d.d.12-2-1976
 L bladen 362-1t/m10 d.d.12-2-1976
 Controle-test II bladen 366-1en2
 d.d.12-2-1976
 L mechanisch 363-1 d.d.12-2-1976
 Levensduurbranden 364-1
 d.d.12-2-1976

Meetresultaten : 2 meetbladen d.d.4-1-1975

Accessories : geen

Applikatie : geen applikatierapporten be-
 schikbaar.

Publikatie : Preliminary data 22-12-1972

Gereedschap en apparatuur : Zie konstr. gegevens.

Konstruktie gegevens en fabrikage voorschriften :

1. Dokumentenoverzicht	d.d. 13-5-1975
2. Samenstellingstekening	d.d. 13-5-1975
3. Stuklijst	d.d. 10-6-1975
4. Dokumentenoverzicht sam. kanon	d.d. 13-5-1975
5. Samenstellingstekening kanon	d.d. 24-6-1975
6. Stuklijst sam. kanon	d.d. 10-6-1975
7. Overzicht van bewerkingen	d.d. 5-6-1973
8. Pompvoorschrift	d.d. 26-11-1974
9. Branden en sweepen	d.d. 26-11-1974

Bijzondere materialen : geen

Octrooi situatie : Er worden geen moeilijkheden verwacht bij verkoop.

Verpakking en stempeling :

1. Voorschrift stempelen en verpakken	d.d. 13-5-1975
2. Verpakkingsmethode 3322 810 00301	d.d. 3-12-1974
3. Valproefrapport RAR 84/73066	d.d. 27-3-1973

Productie resultaten :

Overzicht productie afd. 22629 periode weken 408 t/m 527
d.d. 21-8-1975

Kostprijs : Kalkulatie basis 1976.

A.R. Honig.

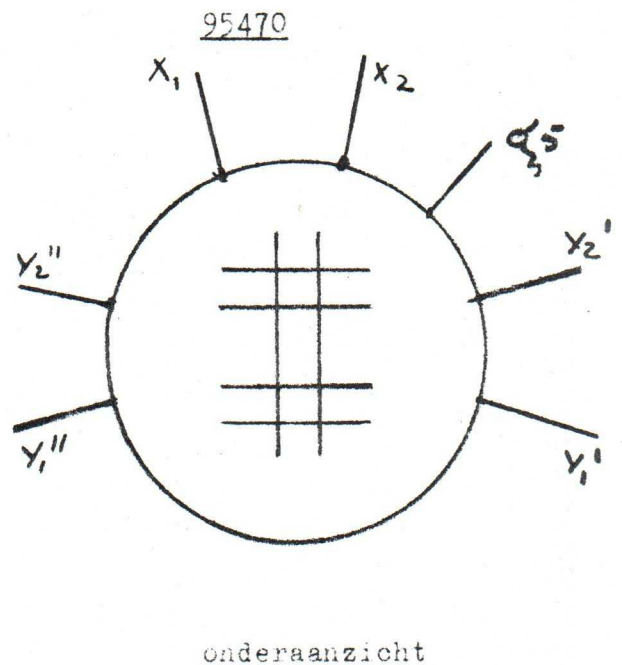
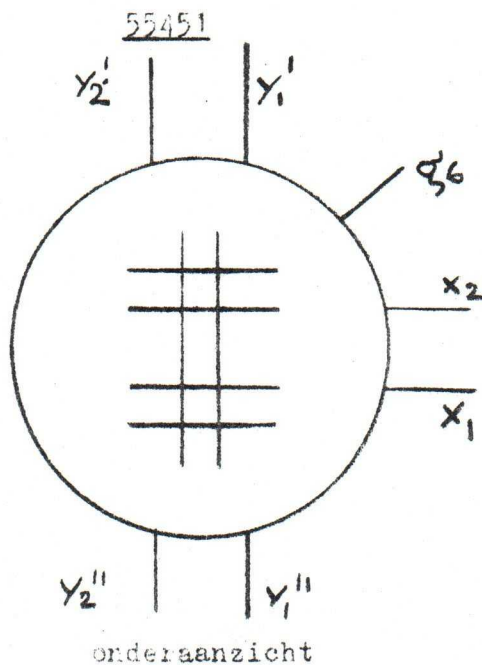
ONTWIKKELINGSRAPPORT 95470 (79 E 14).

De splitteamoscillograafbuis 95470 is afgeleid van de E 14 - 100 GH
 namelijk :

E 14 - 100 GH heeft geen zijuitvoeren op de hals
 95470 heeft wel zijuitvoeren op de hals

Voor de rest hebben beide typen dezelfde kanonnen, ballon-
 vormen en karakteristieken.

't Arrangement van de zijuitvoeren bij de 85470 is anders
 dan bij de 55451 (\emptyset 13 cm spiraal splitbeambuis) en wel :



A.C.J. Verhoeven
 Ir. A.C.J. Verhoeven

Meet-
voorschriften

	INSTELLING-ADJUSTMENT								EIS-LIMIT	EENHEID UNIT	(T) SCHEMA CIRCUIT	(T) OPM REMARKS
	Vf	Vg2-Vg4	Vleel	Vg3	Vg1	VY	VX	Ig2-4				
	V-	V-	V-	V-	V-	V-	V-	µA				
1 Voerverwarmen	7								3	min		
2 Gas -Ig3	6,3	350		-15	inst	-	-	50	≤ 45	mA	A4	39
3 Voerverwarmen	7								3	min		
4 Ieel I	7		300						≤ 3	µA	A6	61
5 Ieel II	7		300						≤ 3	µA	A6	61
6 Ieel III	7		300						≤ 3	µA	A6	61
7 Ieel IV	7		300						≤ 9	µA	A6	61
	Vf	Vg2-Vg4	Vg7	Vg3	Vg1	VY	VX	Ig7	Ik			
	V-	kV-	kV-	V-	V-	V-	V-	µA	µA			
8 Voerverwarmen	7									3	min	
9 Overspanning g2g4	6,3	2,2	10	foe	inst	raster		100	geen overslag		A6	75
10 Gaekruis	6,3	1,5	10	foe	inst	raster		200	geen gaekruis		A6	1
11 Scherpkwaliteit	6,3	1,5	10	defoe	inst	raster		2	zie RV-6-4-57/410		A6	5
12 -Vg1	6,3	1,5	10	foe	af1	eirkel 35/6	CJ0Z		25 - 66	V	A6	20
13 Blinde str.stroom	6,3	1,5	10	foe	afkn.	raster		af1	≤ 8	µA	A6	21
14 Modulatie Vg1	6,3	1,5	10	foe	inst	raster 60x80		15	≤ 34	V	A6	43
15 Hoek der lijnen	6,3	1,5	10	foe	inst	lijn lijn		2	89 - 91	°	A6	10
16 Rastervervorming	6,3	1,5	10	foe	inst	lijn lijn		2	99x75 - 91,2x72,2	mm	A6	6
17 Ten kussen oerr g6 g5 = 15 V	6,3	1,5	10	foe	inst	lijn lijn	LJZ		-96 / +96	V	A6	16
18 Excentr. Y	6,3	1,5	10	foe	inst	0	0	PJZ	≤ 8	mm	A6	17
19 Excentr. X	6,3	1,5	10	foe	inst	0	0	PJZ	≤ 6	mm	A6	18
20 Puntafbeelding	6,3	1,5	10	foe	inst	0	0	PJZ	T		A6	2
21 Hoek Y' Y"	6,3	1,5	10	foe	inst	lijn	0	2	≤ 45	min	A6	11
22 Aansluiting	6,3	1,5	10	foe	inst	0/120/120		2	(T) zie nummer 20		A6	4
23 Defl.factor Y	6,3	1,5	10	foe	inst	af1	lijn	2	8,1 - 9,9	V/cm	A6	7
24 Defl.factor X	6,3	1,5	10	foe	inst	lijn	af1	2	11,5 - 13,5	V/cm	A6	7

$$Ieel I = +fk1g5Y2 \cdot X2Y1' / -g3g6g7g2 + 4Y1' \cdot X1Y2''$$

$$Ieel II = +fk1g2 \cdot 4X1Y2' \cdot Y1'' / -g3g7g3g6Y1' \cdot X2$$

$$Ieel III = +fk1g3g7X1Y2' \cdot Y1'' / -g2 \cdot 4g5g6Y1' \cdot X2Y2''$$

$$Ieel IV = +fk1g2 + 4g5Y1' \cdot Y2' \cdot Y1'' / -g1g3g7g6X1X2Y2''$$

(T) = Nr. in RV-6-3-0/407



KONTROLE-TEST

F

95470

12 FEB. 1976

NAME

v. Liempt/jb

SUPERS

2 81

361 - 1

TV

PROPERTY OF N.V. PHILIPS' GLOEILAMPENFABRIEKEN, EINDHOVEN, NEDERLAND

CHECK CONTR.

DAT

FORM. A4

	INSTELLING-ADJUSTMENT								EIS-LIMIT	EENHEID UNIT	(T) SCHEMA CIRCUIT	(T) OPM REMARKS	
	W V-	Vg2= Vg4 KV-	Vg7 KV-	Vg3 V-	Vg1 V-	VY V-	VX V-	Ig7 μA					Ik μA
25 Helderheid GH	6,3	1,5	10	foe	inst	raster		5		≥ 95	ed/m2	A6	35
26 Focuspanning	6,3	1,5	10	af1	inst	eirkel		CJZ		360 - 640	V	A6	44
27 Astigm. correctie	6,3	1,5	10	foe	inst	eirkel		CJZ		-71 / +71	V	A6	14
28 Uitsturing Y	6,3	1,5	10	foe	inst	raster		4		≥ 40	mm	A6	9
29 Uitsturing X	6,3	1,5	10	foe	inst	raster		4		≥ 50	mm	A6	9
30 Overspanning g7	6,3	1,5	13	foe	inst	raster			100	geen overslag		A6	75
31 Strooi stralen	6,3	1,8	13	foe	inst	raster lijn 10/0				geen strooi stralen		A6	29
32 Hoekverdr.	6,3	1,5	10	foe	inst	0	lijn	2		≤ 9	°	A6	33
33 Hoekverdr. nav.cent.	6,3	1,5	10	foe	inst	0	lijn	2		-9 / +9	mm	A6	34
34 Gaaskwal.	6,3	1,5	10	foe	inst	raster		5		T		A6	42
35 Corr stroom X/ballon	6,3	1,5	10	foe	inst	0	lijn	2		-24 / +24	mA	A6	48
36 Corr. stroom bundel centr.	6,3	1,5	10	foe	inst	0	lijn	LJZ		neteren	mA	A6	
37 Lengte buis zonder stengel										394,5 - 405,5	mm		
38 Lengte stengel										≤ 18,5	mm		
39 Mech. en uiterl. contr.													
40 Afstand scherm zijkontacten										307 - 317	mm		
41 Controle lmv. masker													

(T) -

Nr in RV-F-3-0/407

KONTROLE-TEST		F		95470		12 FEB. 1976	
NAME	v. Liepelt/jb	SM	SM	361	-	2	
TV	PROPERTY OF EIGENDOM VAN	N.V. PHILIPS GLOEILAMPENFABRIEKEN EINDHOVEN - NEDERLAND			CHECK CONTR.	DATE	FORM A4



3



PHILIPS

M.I.S.D.
Electronic components and materials Division

All rights strictly reserved
Reproduction or use in third parties
in any form without written permission
is not permitted without written authority from the
proprietor

Alle rechten uitsluitend voorbehouden
Vernieuwing of wederzijds aan
denken in deze vorm ook is formeel
uitdrukkelijk uitdrukking van eigenaars
het auteursrecht

STEMPEL:	ONTVANGEN OP										VOOR:										GEZIEN:										95470						
	V ₁ (V _m -)	V ₁ (V _m)	V ₂ g ₄ (kV _m)	V ₂ g ₃ (V _m)	V ₂ g ₇ (kV _m)	V ₂ (V _m)	V ₂ (V _m)	I _k (μA _m)	I _g (μA _m)	gas- kruis	g ₁	g ₂ g ₄	g ₃	g ₇	Y	X	Punt- afb.1	Punt- afb.11	Kat. opp.	Aan- sluit.	Scherm- kwal.	Y ₁ ⁿ	X ₁ ⁿ	Y ₂ ⁿ	X ₂ ⁿ	Y ₁ ⁿ	X ₁ ⁿ	Y ₂ ⁿ	X ₂ ⁿ	Y ₁ ⁿ		X ₁ ⁿ	Y ₂ ⁿ	X ₂ ⁿ			
	6,3	inst	1,5	foc	10	R	R	100	100	100	75	75	75	75	A6	A6	A6	A6	A6	A6	0	0/120	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3		
														350 ^m	-																						

METING										OVERSPANNING										NOTEREN										CONCLUSIE																			
EISEN										SP5 stuks																																							
EENHEDEN										min.										max.										min.										max.									
EISEN										min.										max.										min.										max.									
EISEN										min.										max.										min.										max.									
EISEN										min.										max.										min.										max.									
EISEN										min.										max.										min.										max.									
EISEN										min.										max.										min.										max.									

4

TV

NAME v.d. Iempts/jb

SUPERS.

10 IN

362 - 1

DAT.

FORM. A4

(Elektrisch)

95470

12 FEB. 1976



6

All rechten uitsluitend voorbehouden...
Reproduction or use to third parties...
without written authority from the proprietor

M.I.S.D.
Electronic components and materials Division

PHILIPS

STEMPEL:		ONTVANGEN OP										VOOR:										GEZIEN:										95470									
Vf	(V _m /-)	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3		
Vg1	(V _v)	inst	inst	inst	inst	inst	inst	inst	inst	inst	inst	inst	inst	inst	inst	inst	inst	inst	inst	inst	inst	inst	inst	inst	inst	inst	inst	inst	inst	inst	inst	inst	inst	inst	inst	inst	inst	inst			
Vg2g4	(kV _v)	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5				
Vg3	(V _v)	foe	foe	foe	foe	foe	foe	foe	foe	foe	foe	foe	foe	foe	foe	foe	foe	foe	foe	foe	foe	foe	foe	foe	foe	foe	foe	foe	foe	foe	foe	foe	foe	foe	foe	foe	foe				
Vg7	(kV _v)	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10				
Vf	(V _v)	inst	inst	inst	inst	inst	inst	inst	inst	inst	inst	inst	inst	inst	inst	inst	inst	inst	inst	inst	inst	inst	inst	inst	inst	inst	inst	inst	inst	inst	inst	inst	inst	inst	inst	inst	inst	inst			
Vx	(V _v)	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0			
Ik	(μ A)																																								
Iq7	(μ A)	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2				
Deflectie	(mm)	10/af1	10/af1	10/af1	10/af1	10/af1	10/af1	10/af1	10/af1	10/af1	10/af1	10/af1	10/af1	10/af1	10/af1	10/af1	10/af1	10/af1	10/af1	10/af1	10/af1	10/af1	10/af1	10/af1	10/af1	10/af1	10/af1	10/af1	10/af1	10/af1	10/af1	10/af1	10/af1	10/af1	10/af1	10/af1	10/af1				
METING		Lineariteit																																							
		Y1'	Y2'	X1'	X2'	Y1''	Y2''	X1''	X2''	Y1'''	Y2'''	Y1''''	Y2''''	X1''''	X2''''	Y1'''''	Y2'''''	X1'''''	X2'''''	Y1''''''	Y2''''''	Y1'''''''	Y2'''''''	X1'''''''	X2'''''''	Y1''''''''	Y2''''''''	X1''''''''	X2''''''''	Y1'''''''''	Y2'''''''''	X1'''''''''	X2'''''''''	Y1''''''''''	Y2''''''''''	X1''''''''''	X2''''''''''	Y1'''''''''''	Y2'''''''''''	X1'''''''''''	X2'''''''''''
Nr. in RV-6-3-0/407		8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	
SCHEMA (T)		A6	A6	A6	A6	A6	A6	A6	A6	A6	A6	A6	A6	A6	A6	A6	A6	A6	A6	A6	A6	A6	A6	A6	A6	A6	A6	A6	A6	A6	A6	A6	A6	A6	A6	A6	A6	A6	A6	A6	
1																																									
2																																									
3																																									
4																																									
5																																									
EISEN																																									
SP.5 stuks																																									
min.		20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	
max.																																									
x min.																																									
x max.																																									
R max.																																									
min.																																									
max.																																									
EENHEDEN		0/100	0/100	0/100	0/100	0/100	0/100	0/100	0/100	0/100	0/100	0/100	0/100	0/100	0/100	0/100	0/100	0/100	0/100	0/100	0/100	0/100	0/100	0/100	0/100	0/100	0/100	0/100	0/100	0/100	0/100	0/100	0/100	0/100	0/100	0/100	0/100	0/100			
CONCLUSIE:																																									

Elektrisch

95470

12 FEB. 1976



All rights strictly reserved. Reproduction or use in any form without written authority from the proprietor.

Alle rechten uitsluitend voorbehouden. Vermenging of nadering aan anderen in welke vorm ook is onder strafbaar toezicht van de Staat.

STEMPEL:	ONTVANGEN OP						VOOR:						GEZIEN:						95470					
	V ₁	V ₂	V ₃	V ₄	V ₅	V ₆	inst	6,3	inst	6,3	inst	6,3	inst	6,3	inst	6,3	inst	6,3		inst	6,3	inst	6,3	inst
V ₁ (V _m)	6,3	inst	6,3	inst	6,3	inst	6,3	inst	6,3	inst	6,3	inst	6,3	inst	6,3	inst	6,3	inst	6,3	inst	6,3	inst	6,3	inst
V ₂ (V _m)	1,5	foc	1,5	foc	1,5	foc	1,5	foc	1,5	foc	1,5	foc	1,5	foc	1,5	foc	1,5	foc	1,5	foc	1,5	foc	1,5	foc
V ₃ (V _m)	10	R	10	R	10	R	10	R	10	R	10	R	10	R	10	R	10	R	10	R	10	R	10	R
V ₄ (V _m)	100	R	100	R	100	R	100	R	100	R	100	R	100	R	100	R	100	R	100	R	100	R	100	R
V ₅ (V _m)	10	R	10	R	10	R	10	R	10	R	10	R	10	R	10	R	10	R	10	R	10	R	10	R
V ₆ (V _m)	100	R	100	R	100	R	100	R	100	R	100	R	100	R	100	R	100	R	100	R	100	R	100	R
V ₇ (V _m)	10	R	10	R	10	R	10	R	10	R	10	R	10	R	10	R	10	R	10	R	10	R	10	R

METING	lijnbreedte											
	X ^m midden	Y ^m midden	Y ^m links	Y ^m boven	Y ^m onder	Y ^m links	Y ^m boven	Y ^m onder	Y ^m links	Y ^m boven	Y ^m onder	Y ^m links
Nr. in RV-6-3-0/407	28	27	27	27	27	27	27	27	27	27	27	27
SCHEMA (T)	A6	A6	A6	A6	A6	A6	A6	A6	A6	A6	A6	A6
1												
2												
3												
4												
5												
EISEN	min.											
	max.	0,40	0,40									
SP5 stuks	x _{min}											
	x _{max}											
EENHEDEN	R _{max}											
	min.											
max.												

CONCLUSIE:



Alle rechten afdraken voorbehouden.
Reproduction of this or third parties
is in any form without prior permission
without written authority from the
proprietor.

M. I. S. D.

Electronic components and
materials Division

PHILIPS

STEMPEL:		ONTVANGEN OP		VOOR:		GEZIEN:		95470												
		Meebuisbehouder 2701 + 2702 + afgesghormde anpoertjes						Cap A = (CY10-Y11) - (CY20-Y11)												
2		6						Cap B = (CY10-Y21) - (CY20-Y21)												
11053		11053																		
capaciteiten per systeem																				
METING	g1	k		Y10		Y11		Y20		Y21		Y10		Y11		Y20		Y21		
		rest	rest	rest	rest	rest	rest	rest	rest	rest	rest	rest	rest	rest	rest	rest	rest	rest	rest	rest
Nr. in RV-6-3-0/407	53	53	53	53	53	53	53	53	53	53	53	53	53	53	53	53	53	53	53	53
SCHEMA (T)	A3	A3	A3	A3	A3	A3	A3	A3	A3	A3	A3	A3	A3	A3	A3	A3	A3	A3	A3	A3
1																				
2																				
3																				
4																				
5																				
BUIS		5,0	3,6	0,5	0,5	2,5	3,7	3,7	1,8	4,4	4,4	2	6	0	1	10	-10	-10	+5	0
EISEN		6,0	5,2	0,8	0,8	3,5	4,7	4,7	3,5	2,4	5,5	10	10	4	10	4	10	4	10	4
SP.5 stuks																				
EENHEDEN		pf	pf	pf	pf	pf	pf	pf	pf	pf	pf	pf	pf	pf	pf	pf	pf	pf	pf	pf
CONCLUSIE:																				

L-Elektrisch

95470

12

FEB. 1976

TV

v. Liemp/ib

SURF.

EF

362 - 8

PROPERTY OF N.V. PHILIPS' GLOEILAMPENFABRIEKEN, EINDHOVEN - NEDERLAND

CONT.

DAT.

FORM. A4



12

All rights reserved. Reproduction in any form without written authority from the proprietor.

M.I.S.D. Electronic components and materials Division

PHILIPS

STEMPEL:		ONTVANGEN OP				VOOR:				GEZIEN:				95470					
Vf	(V=)	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3
Vg1	(V=)	inst	inst	inst	af1	inst	inst	inst	inst	inst	inst	inst	inst	af1	inst	inst	inst	inst	inst
Vg2g4	(kV=)	350V	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5
Vg3	(V=)	-15	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10
Vg7	(kV=)	-	R	R	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
VY	(V=)	-	60x80	60x80	35 Δ	35 Δ	35 Δ	35 Δ	35 Δ	35 Δ	35 Δ	35 Δ	35 Δ	35 Δ	35 Δ	35 Δ	35 Δ	35 Δ	35 Δ
VX	(V=)	-	af1	af1	CJOZ	CJOZ	CJOZ	CJOZ	CJOZ	CJOZ	CJOZ	CJOZ	CJOZ	CJOZ	CJOZ	CJOZ	CJOZ	CJOZ	CJOZ
Ik	(μA=)	50	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15
Ig7	(μA=)	50	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15
Ig2+4	(μA=)	50	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15
METING		O-uur meting				na 1 maand lichttijd				na 1 maand lichttijd				Na 1 maand lichttijd					
Nr. in RV-6-3-0/407		Gas	Med	Katode	-Vg1	Med	Katode	-Vg1	Med	Katode	-Vg1	Med	Katode	-Vg1	Med	Katode	-Vg1	Med	Katode
SCHEMA (T)		-Iq3	Vg1	kwiliteit	20	Vg1	kwiliteit	20	Vg1	kwiliteit	20	Vg1	kwiliteit	20	Vg1	kwiliteit	20	Vg1	kwiliteit
BUS NUMMER		A4	A6	A6	A6	A6	A6	A6	A6	A6	A6	A6	A6	A6	A6	A6	A6	A6	A6
1		39	19	22	20	43	22	20	43	22	20	43	22	20	43	22	20	43	22
2																			
3																			
4																			
5																			
min.																			
max.		45			25	34			34					25					
xmin.																			
xmax.																			
Rmax.																			
min.																			
max.																			
EENHEDEN		nA	μA	μA	V	V	μA	V	V	μA	V	V	μA	V	V	μA	V	V	μA
CONCLUSIE:																			

L-Elektrisch

95470

12 FEB. 1976

NAME v.Liempt/jb

Slipst.

362 - 9

PROPERTY OF N.V. PHILIPS' GLOEILAMPENFABRIEKEN, EINDHOVEN - NEDERLAND

FORM. A4



All rights strictly reserved. Reproduction or use in any form without written authority from the proprietor.

Alle rechten strikt voorbehouden. Reproductie of gebruik in welke vorm ook, zonder schriftelijke toestemming van de uitgever is niet toegestaan.

STEMPEL:	ONTVANGEN OP			VOOR:			GEZIEN:			95470						
	Vf	Vg1	Vg2g4	Vg3	Vg7	V	Vx	Ig7	Vf		Vg1	Vg2g4	Vg3	Vg7	V	Vx
(V _e)	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3
(V _a)	inst	inst	inst	inst	inst	inst	inst	inst	inst	inst	inst	inst	inst	inst	inst	inst
(kV _e)	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5
(V _a)	foc	foc	foc	foc	foc	foc	foc	foc	foc	foc	foc	foc	foc	foc	foc	foc
(kV _a)	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10
(V _a)	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
(V _a)	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
(μ A)	PJZ	PJZ	PJZ	PJZ	PJZ	PJZ	PJZ	PJZ	PJZ	PJZ	PJZ	PJZ	PJZ	PJZ	PJZ	PJZ

METING	Na valproef / schokproef / trilproef			rastervervorming			
	Versch. punt	Excentr.	Excentr.	Y1"	Y2"	X1"	X2"
Nr. in RV-6-3-0/407	57-58-59	17-57 18-57 58-59	17-57 18-57 58-59	6-57	58-59	58-59	58-59

SCHEMA (T)	min.		max.	
	X ^{min}	X ^{max}	Y ^{min}	Y ^{max}
1	-6	+8	-8	+8
2	-6	+8	-8	+8
3	-6	+8	-8	+8
4	-6	+8	-8	+8
5	-6	+8	-8	+8

EISEN	SP5 stuks	
	min.	max.
min.	2,5	2,5
max.	2,5	2,5

EENHEDEN	SP5 stuks	
	min.	max.
min.	2,5	2,5
max.	2,5	2,5

CONCLUSIE:	

13

LEKTRISOR

95470

12 FEB. 1976

NAME v.Liepm/jb

TV

PROPERTY OF N.V. PHILIPS' GLOELAMPENFABRIEKEN, EINDHOVEN - NEDERLAND

CHEK COMP.

DATE

FORM. A4

	INSTELLING-ADJUSTMENT								EIS-LIMIT	EENHEID UNIT	(T) SCHEMA CIRCUIT	(T) OPM REMARKS
	Vf V-	Vg2- Vg4 V-	Visol V-	Vg3 V-	Vg1 V-	VY V-	VX V-	Ig2+4 μ A				
1 Voorverwarmen	7								3	min		
2 Gas -Ig3	6,3	350		-15	inst	-	-	50	≤ 45	nA	A4	39
3 Voorverwarmen	7								3	min		
4 Isol I	7		300						≤ 4	μ A	A6	61
5 Isol II	7		300						≤ 4	μ A	A6	61
6 Isol III	7		300						≤ 4	μ A	A6	61
7 Isol IV	7		300						≤ 10	μ A	A6	61
	Vf V-	Vg2 Vg4 V-	Vg7 V-	Vg3 V-	Vg1 V-	VY V-	VX V-	Ig7 μ A	Ik μ A			
8 Voorverwarmen	7									3	min	
9 Overspanning g2g4	6,3	2,2	10	foe	inst	raster		100	geen overlap		A6	75
10 Geskruis	6,3	1,5	10	foe	inst	raster		200	geen geskruis		A6	1
11 Schermkwaliteit	6,3	1,5	10	defoe	inst	raster		2	zie RV-6-4-57/410		A6	5
12 -Vg1	6,3	1,5	10	foe	af1	eirkel 35 μ	CJ0Z		23 - 68	V	A6	20
13 Blinde str.stroen	6,3	1,5	10	foe	afkn	raster 60x80		af1	≤ 8	μ A	A6	21
14 Modulatie Vg1	6,3	1,5	10	foe	inst	raster 60x80		15	≤ 35	V	A6	43
15 Hoek der lijnen	6,3	1,5	10	foe	inst	lijn lijn		2	89 - 91	°	A6	10
16 Rastervervorming	6,3	1,5	10	foe	inst	lijn lijn		2	95x75 - 91,2x72,2	mm	A6	6
17 Ten kussen corr. g6 g5-15V	6,3	1,5	10	foe	inst	lijn lijn	LJZ		-98 / + 98	V	A6	16
18 Exeentr. Y	6,3	1,5	10	foe	inst	0 0	PJZ		≤ 8	mm	A6	17
19 Exeentr. X	6,3	1,5	10	foe	inst	0 0	PJZ		$\leq 6,5$	mm	A6	18
20 Puntafbeelding	6,3	1,5	10	foe	inst	0 0	PJZ		T		A6	2
21 Hoek Y'Y"	6,3	1,5	10	foe	inst	lijn 0	2		≤ 45	min	A6	11
22 Aansluiting	6,3	1,5	10	foe	inst	0/120 0/120	2		(T) zie nr. 20		A6	4
23 Defl. factor Y	6,3	1,5	10	foe	inst	af1 lijn	2		8,05 - 9,95	V/cm	A6	7
24 Defl. factor X	6,3	1,5	10	foe	inst	lijn af1.	2		11,4 - 13,6	V/cm	A6	7

Isol I = +fkg1g5Y2' X2Y1"/-g3g6g7g2+4Y1'X1Y2"

Isol II = +fkg1g2+4X1Y2'Y1'Y2"/-g3g7g5g6Y1'X2

Isol III = +fkg1g3g7X1Y2'Y1"/-g2+4g5g6Y1'X2Y2"

Isol IV = +fkg2+4g5Y1'Y2'Y1'"/-g1g3g7g6X1X2Y2"

(T) Nr. in RV-6-3-0/407

KONTROLE TEST II

95470

12 FEB. 1976

NAME v.Lieopt/jb

SUBR

2

AL

366

1

TV

PROPRIETÉ OF
EIGENDOM VAN

N.V. PHILIPS GLOELAMPENFABRIEKEN EINDHOVEN NEDERLAND

CHECK
CONTR

DATE

FORM A4

14

Alle met de hand geschreven gegevens worden gecontroleerd op juistheid. Het is niet toegestaan gegevens te kopiëren of te verspreiden. Het is niet toegestaan gegevens te verspreiden of te kopiëren.

	INSTELLING-ADJUSTMENT										EIS-LIMIT	EENHEID UNIT	(T) SCHEMA CIRCUIT	(Y) REMARKS
	Vf	Vg2-Vg4	Vg7	Vg3	Vg1	VY	VX	Ig7	Ik					
	V-	kV-	kV-	V-	V-	V-	μA	μA						
25 Helderheid GH	6,3	1,5	10	foe	inst	raster 40x40		5			≥ 90	cd/m ²	A6	35
26 Focusspanning	6,3	1,5	10	afl	inst	cirkel 35 δ			CJZ		355 - 645	V	A6	44
27 Astigm. correctie	6,3	1,5	10	foe	inst	cirkel 35 δ			CJZ		-73 / +73	V	A6	14
28 Uitsturing Y	6,3	1,5	10	foe	inst	raster			4		≥ 40	mm	A6	9
29 Uitsturing X	6,3	1,5	10	foe	inst	raster			4		≥ 50	mm	A6	9
30 Overspanning g7	6,3	1,5	13	foe	inst	raster				100	geen overslag		A6	75
31 Strooiestralen	6,3	1,5	13	foe	inst	raster lijn 10/0					geen strooiestralen		A6	29
32 Hoekverdr.	6,3	1,5	10	foe	inst	0 lijn 2					≤ 9,5	°	A6	33
33 Hoekverdr. nav.cent.	6,3	1,5	10	foe	inst	0 lijn 2					-9,5 / +9,5	mm	A6	34
34 Geaakwal.	6,3	1,5	10	foe	inst	raster					T		A6	42
35 Corr.stroom X/ballen	6,3	1,5	10	foe	inst	0 lijn 2					-25 / +25	mA	A6	48
36 Corr.stroom bundel centr.	6,3	1,5	10	foe	inst	0 lijn LJZ					noteren	mA	A6	
37 Lengte buis zender stengel											394 - 406	mm		
38 Lengte stengel											≤ 18,5	mm		
39 Mech. en uiterl. centr.														
40 Afstand scherm/ zijcontacten											306,5 - 317,5	mm		
41 Controle inw. maker														

(T) = Nr. in RV-6-3-0/407

KONTROLE-TEST II

95470

12 FEB. 1976

NAME v.Liempt/jb

SUPER

366

2

TV

PROPERTY OF

N.V. PHILIPS GLOEILAMPENFABRIEKEN EN NEDERLAND

CHECK

DATE

FORM A4



15

All rights strictly reserved.
Reproduction or use in third parties
in any form whatsoever is not permitted
without written authority from the
concerned Philips organization.

Alle rechten uitsluitend voorbehouden.
Vernieuwingsrecht of nabestelling van
onderdelen is niet toegestaan. Het is
niet toegestaan te kopiëren of te verspreiden
zonder schriftelijke toestemming van de
concernerde Philips afdeling.

STEMPEL:	ONTVANGEN OP:					VOOR:					GEZIEN:					95470																								
	(V=)	af1	1,5	foc	10	inset	6,3	inset	6,3	inset	1,5	foc	10	inset	6,3		inset	6,3	inset	6,3	inset	6,3	inset	6,3	inset	6,3	inset	6,3	inset	6,3	inset	6,3	inset	6,3	inset					
Vf	(V=)	6,3	af1	1,5	foc	10	inset	6,3	inset	6,3	inset	6,3	inset	6,3	inset	6,3	inset	6,3	inset	6,3	inset	6,3	inset	6,3	inset	6,3	inset	6,3	inset	6,3	inset	6,3	inset	6,3	inset	6,3	inset	6,3	inset	
Vg1	(V=)	af1	1,5	foc	10	inset	6,3	inset	6,3	inset	6,3	inset	6,3	inset	6,3	inset	6,3	inset	6,3	inset	6,3	inset	6,3	inset	6,3	inset	6,3	inset	6,3	inset	6,3	inset	6,3	inset	6,3	inset	6,3	inset	6,3	inset
Vg2g4	(kV=)	1,5	foc	10	inset	6,3	inset	6,3	inset	6,3	inset	6,3	inset	6,3	inset	6,3	inset	6,3	inset	6,3	inset	6,3	inset	6,3	inset	6,3	inset	6,3	inset	6,3	inset	6,3	inset	6,3	inset	6,3	inset	6,3	inset	
Vg3	(V=)	foc	10	inset	6,3	inset	6,3	inset	6,3	inset	6,3	inset	6,3	inset	6,3	inset	6,3	inset	6,3	inset	6,3	inset	6,3	inset	6,3	inset	6,3	inset	6,3	inset	6,3	inset	6,3	inset	6,3	inset	6,3	inset	6,3	inset
Vg7	(kV=)	10	inset	6,3	inset	6,3	inset	6,3	inset	6,3	inset	6,3	inset	6,3	inset	6,3	inset	6,3	inset	6,3	inset	6,3	inset	6,3	inset	6,3	inset	6,3	inset	6,3	inset	6,3	inset	6,3	inset	6,3	inset	6,3	inset	
VY	(V=)	Cirkel	0	inset	6,3	inset	6,3	inset	6,3	inset	6,3	inset	6,3	inset	6,3	inset	6,3	inset	6,3	inset	6,3	inset	6,3	inset	6,3	inset	6,3	inset	6,3	inset	6,3	inset	6,3	inset	6,3	inset	6,3	inset	6,3	inset
VX	(V=)	35 δ	0	inset	6,3	inset	6,3	inset	6,3	inset	6,3	inset	6,3	inset	6,3	inset	6,3	inset	6,3	inset	6,3	inset	6,3	inset	6,3	inset	6,3	inset	6,3	inset	6,3	inset	6,3	inset	6,3	inset	6,3	inset	6,3	
Ig7	(μA)	CJOZ	15	inset	6,3	inset	6,3	inset	6,3	inset	6,3	inset	6,3	inset	6,3	inset	6,3	inset	6,3	inset	6,3	inset	6,3	inset	6,3	inset	6,3	inset	6,3	inset	6,3	inset	6,3	inset	6,3	inset	6,3	inset	6,3	
Ik	(μA)			inset	6,3	inset	6,3	inset	6,3	inset	6,3	inset	6,3	inset	6,3	inset	6,3	inset	6,3	inset	6,3	inset	6,3	inset	6,3	inset	6,3	inset	6,3	inset	6,3	inset	6,3	inset	6,3	inset	6,3	inset	6,3	
Visc.	(V=)			inset	6,3	inset	6,3	inset	6,3	inset	6,3	inset	6,3	inset	6,3	inset	6,3	inset	6,3	inset	6,3	inset	6,3	inset	6,3	inset	6,3	inset	6,3	inset	6,3	inset	6,3	inset	6,3	inset	6,3	inset	6,3	
I:	(μA)			inset	6,3	inset	6,3	inset	6,3	inset	6,3	inset	6,3	inset	6,3	inset	6,3	inset	6,3	inset	6,3	inset	6,3	inset	6,3	inset	6,3	inset	6,3	inset	6,3	inset	6,3	inset	6,3	inset	6,3	inset	6,3	
Med Vg1	(V=)			inset	6,3	inset	6,3	inset	6,3	inset	6,3	inset	6,3	inset	6,3	inset	6,3	inset	6,3	inset	6,3	inset	6,3	inset	6,3	inset	6,3	inset	6,3	inset	6,3	inset	6,3	inset	6,3	inset	6,3	inset	6,3	
METING		-Vg1		Vg1 bij 95/μA	Kat. 29V	Ik bij 15μA	Inav	Ik bij 15μA	Inav	Ik bij 15μA	Inav	Ik bij 15μA	Inav	Ik bij 15μA	Inav	Ik bij 15μA	Inav	Ik bij 15μA	Inav	Ik bij 15μA	Inav	Ik bij 15μA	Inav	Ik bij 15μA	Inav	Ik bij 15μA	Inav	Ik bij 15μA	Inav	Ik bij 15μA	Inav	Ik bij 15μA	Inav	Ik bij 15μA	Inav	Ik bij 15μA	Inav	Ik bij 15μA	Inav	
OPM.(T)		3-19	20	3-9-19	19	19	19	19	19	19	19	19	19	19	19	19	19	19	19	19	19	19	19	19	19	19	19	19	19	19	19	19	19	19	19	19	19	19	19	
SCHEMA (T)		A1	A1	A1	A1	A1	A1	A1	A1	A1	A1	A1	A1	A1	A1	A1	A1	A1	A1	A1	A1	A1	A1	A1	A1	A1	A1	A1	A1	A1	A1	A1	A1	A1	A1	A1	A1	A1		
		0 uur	160 uur	320 uur	640 uur	1000 uur																																		
EENHEDEN		V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V		
<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div> <p>LEVENSDOORBRANDEN</p> <p>300 300 300 300 300</p> </div> <div> <p>Gas - Ige3</p> <p>Gas - kruis</p> <p>Schem. Held kwal</p> <p>Gas- Ige3</p> </div> <div> <p>Δ Held</p> <p>3-6</p> <p>A1</p> <p>A1</p> <p>A2</p> <p>A2</p> </div> <div> <p>Ieelties</p> <table border="1"> <tr> <th>I</th> <th>II</th> <th>III</th> <th>IV</th> </tr> <tr> <td>2</td> <td>2</td> <td>2</td> <td>2</td> </tr> <tr> <td>A2</td> <td>A2</td> <td>A2</td> <td>A2</td> </tr> </table> </div> </div>																											I	II	III	IV	2	2	2	2	A2	A2	A2	A2		
I	II	III	IV																																					
2	2	2	2																																					
A2	A2	A2	A2																																					
<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div> <p>ed / m2</p> <p>%</p> <p>μA</p> <p>μA</p> <p>μA</p> <p>μA</p> <p>nA</p> <p>μA</p> <p>μA</p> </div> <div> <p>GH</p> <p>≥ 95</p> <p>≤ 45</p> <p>≤ 3</p> <p>≤ 3</p> <p>≤ 3</p> <p>≤ 9</p> </div> <div> <p>zie RV-6-4-57/410</p> <p>geen</p> <p>noteren</p> <p>noteren</p> <p>(1) Opm. 10</p> <p>noteren</p> <p>noteren</p> </div> </div>																																								
<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div> <p>III = +fig1951212Y11/-92-4059611X212"</p> <p>IV = +fig2149511121Y11/-92-4059611X212"</p> </div> <div> <p>Ieels I = +fig1951212Y11/-92-4059611X212"</p> <p>II = +fig1951212Y11/-92-4059611X212"</p> </div> </div>																																								
<p>(T) = Zie RV-6-2-0/402</p>																																								



LEVENSDOORBRANDEN

95470

12 FEB. 1976

v.lieapt/jb

Meet-
resultaten

Property of the N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken
Eindhoven. Reproduction or disclosure to third parties
is not permitted without written consent
of the proprietors.

Propriété de la N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken
Eindhoven. La reproduction ou l'annonce à des
tiers, sans quelque forme que ce soit, est
interdite sans la permission écrite de la
propriété.

Eigendom van de N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken
Eindhoven. Vermenigvuldiging of mededeling aan derden
is niet toegestaan, tenzij schriftelijke toestemming van
de afzender is gemaakt.

18

STAMPSEL		ONTVANGEN OP		VOOR		GEZIEN	
Macheferruimtes 270 + 270g + afgeschuimde smectina		95-01-01		Vrijgave		95470	
METING	91/1000	41/1000	41/1000	41/1000	41/1000	41/1000	41/1000
NR. 14 RV 6-3-0/403	53	53	53	53	53	53	53
doelnaam (T)	82	83	83	83	83	83	83
1	2,55	4,40	0,61	0,64	3,28	4,44	4,10
2	2,85	4,46	0,64	0,64	3,02	4,10	4,23
3	2,55	4,58	0,58	0,65	3,06	4,30	4,05
4	2,45	4,56	0,64	0,69	2,04	4,45	4,10
5	2,45	4,50	0,65	0,65	2,30	4,20	4,42
6	2,70	4,60	0,67	0,67	2,94	4,02	4,20
7	2,55	4,92	0,64	0,70	2,00	4,46	4,30
MIN 0	2,50	4,70	0,69	0,67	2,06	4,20	4,02
MAX 9	2,70	4,20	0,61	0,71	2,94	4,85	4,02
X	2,70	4,65	0,64	0,69	3,00	4,10	4,02
X	2,85	4,35	0,59	0,64	3,00	4,22	4,10
R	2,50	4,85	0,64	0,64	3,00	4,05	4,05
MIN							
MAX							
EENHEDEN	PF	PF	PF	PF	PF	PF	PF
CONCLUSIE							

CONTROLLE - CONTROLE
KONTROLLE - TEST

VOORLOEPIG

PAR. PAR. PAR. SIGN
CODE 7:
TYPE
BLADEN BLATTER FEUILLES SHEETS
BLAD BLATT FEUILLE SHEET

95470

<u>Overall length</u> (socket included)	max. 425 mm
<u>Face Dimensions</u>	max. 120 x 100 mm ²
<u>Net weight</u>	approx. 900 g
<u>Base</u>	14 pin all glass

Accessories

Socket (supplied with tube)	type 55566
Final accelerator contact connector	type 55563
Side contact connector	type 55561

Capacitances

x ₁ to all other elements except x ₂	C _{x1(x2)} 5.5 pF
x ₂ " " " " " x ₁	C _{x2(x1)} 5.5 pF
y ₁ ' " " " " " y ₂ '	C _{y1'(y2')} 3.5 pF
y ₂ ' " " " " " y ₁ '	C _{y2'(y1')} 5 pF
y ₁ " " " " " " y ₂ "	C _{y1"(y2")} 5 pF
y ₂ " " " " " " y ₁ "	C _{y2"(y1")} 3.5 pF
x ₁ to x ₂	C _{x1x2} 2.5 pF
y ₁ ' to y ₂ '	C _{y1'y2'} 1 pF
y ₁ " to y ₂ "	C _{y1"y2"} 1 pF
y ₁ ' to y ₁ "	C _{y1'y1"} 0.015 pF
y ₂ ' to y ₂ "	C _{y2'y2"} 0.015 pF
y ₁ ' to y ₂ "	C _{y1'y2"} 0.005 pF
y ₂ ' to y ₁ "	C _{y2'y1"} 0.015 pF
control grid to all other elements	C _{G1} 6 pF
cathode to all other elements	C _K 6 pF

Focusing electrostatic

Deflection double electrostatic

x plates symmetrical
y plates symmetrical

If use is made of the full deflection capabilities of the tube the deflection plates will intercept part of the beam; hence a low impedance deflection plate drive is desirable.

Angle between x and y traces (each beam)	90° ± 1°
Angle between corresponding y-traces at screen centre	max. 45 ¹
Angle between x-trace and horizontal axis of the face	max. 5° 1)

For notes see page 3.

Linewidth

Measured with the shrinking raster method under typical operating conditions, adjusted for optimum spot size at a beam current of 5 μ A per system.

Line width at screen centre l.w. approx. 0,35 mm.

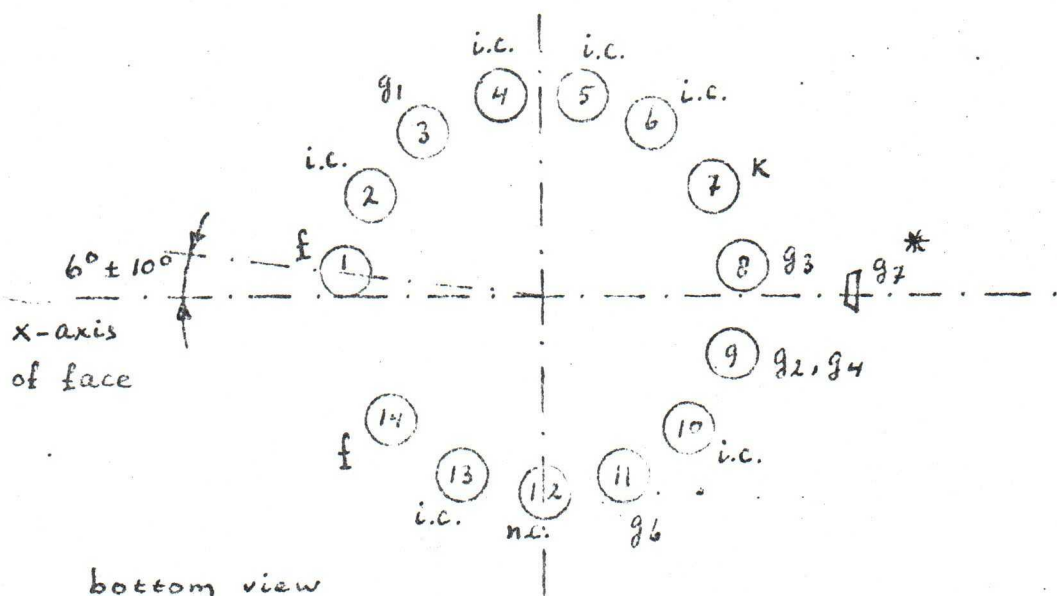
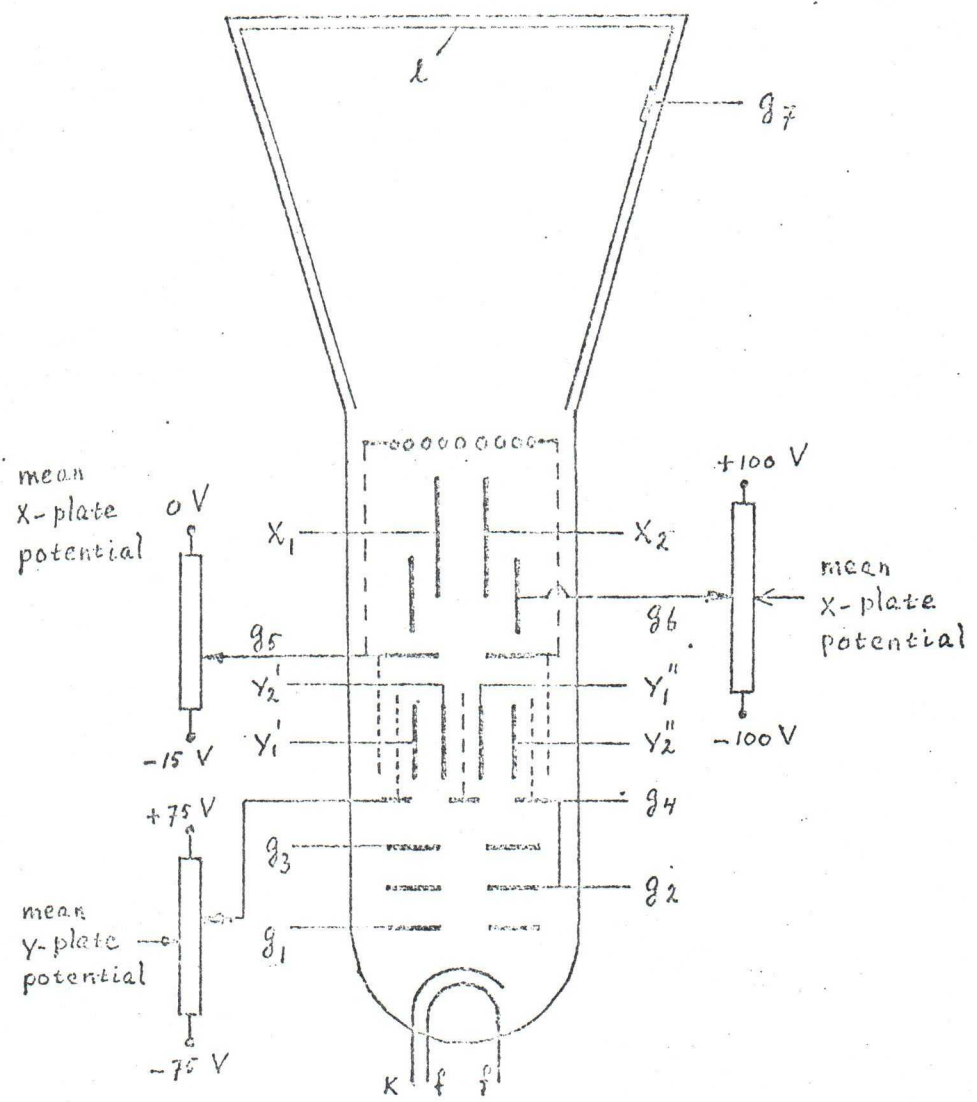
Typical Operating Conditions

Final accelerator voltage	$V_{g7(1)}$	10.000 V	
Geometry control voltage	V_{g6}	1500 ± 100 V	2)
Interplate shield voltage	V_{g5}	1500 V	
Background illumination control voltage	ΔV_{g5}	0 to - 15 V	3)
Focusing electrode voltage	V_{g3}	350 to 650 V	
First accelerator voltage	V_{g2g4}	1500 V	
Astigmatism Control voltage	ΔV_{g2g4}	± 75 V	4)
Control grid voltage for visual extinction of focussed spot	V_{g1}	- 20 to - 70 V	
Deflection coefficient horizontal	M_x	approx. 13,5 V/cm	
vertical	M_y'	approx. 9 V/cm	
	M_y''	approx. 9 V/cm	
Deviation of linearity of deflection		max. 2%	5)
Geometry distortion		see note	6)
Useful scan, horizontal		min. 100	mm
vertical		min. 80	mm
Overlap of the two systems			
horizontal		100%	
vertical		100%	

Notes

- 1) In order to align the x trace with the horizontal axis of the screen the whole picture can be rotated by means of a rotating coil. This coil will have less than 50 Amp. turns for the indicated max. rotation of 5° and should be positioned as indicated on the drawing.
- 2) This tube is designed for optimum performance when operating at a ratio $V_{g7(1)} / V_{g2g4} = 6,7$. The geometry control voltage V_{g6} should be adjusted within the indicated range (values with respect to the mean x plate potential).
- 3) A negative control voltage on $g5$ (with respect to the mean x plate potential) will cause some pincushion distortion and less background light. By the use of the 2 voltages V_{g5} and V_{g6} it is possible to find the best compromise between background light and raster distortion.

- 4) The astigmatism control electrode voltage should be adjusted for optimum spot shape. For any necessary adjustment its potential will be within the stated range.
- 5) The sensitivity at a deflection of less than 75% of the useful scan will not differ from the sensitivity at a deflection of 25% of the useful scan by more than the indicated value.
- 6) A graticule, consisting of concentric rectangles of 95 mm x 75 mm and 91.2 mm x 72.2 mm is aligned with the electrical x axis of the tube. With optimum correction potentials applied a raster of each system will fall between these rectangles.

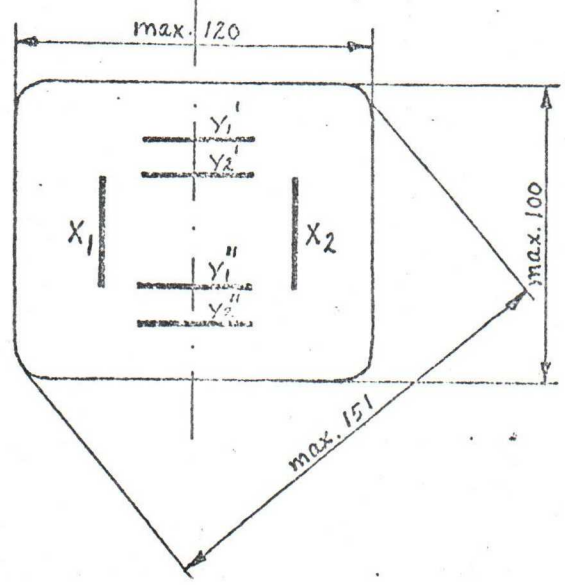
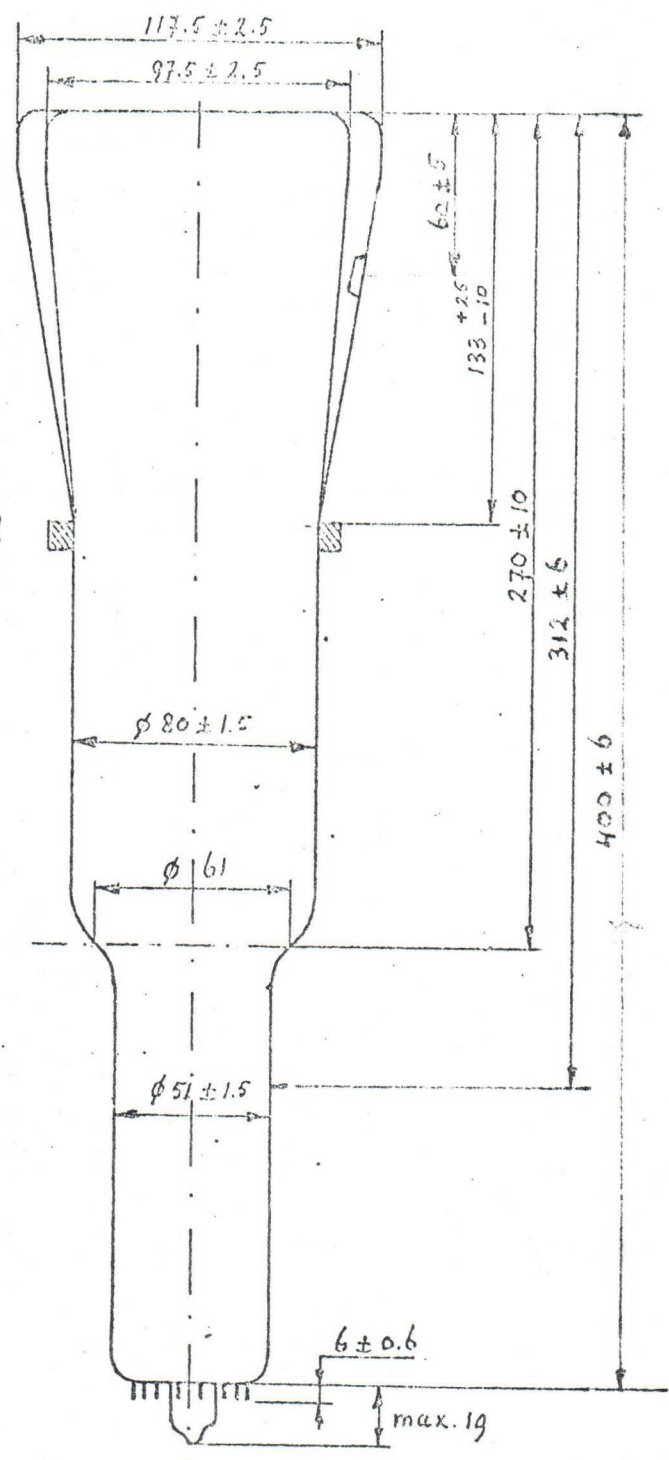


bottom view

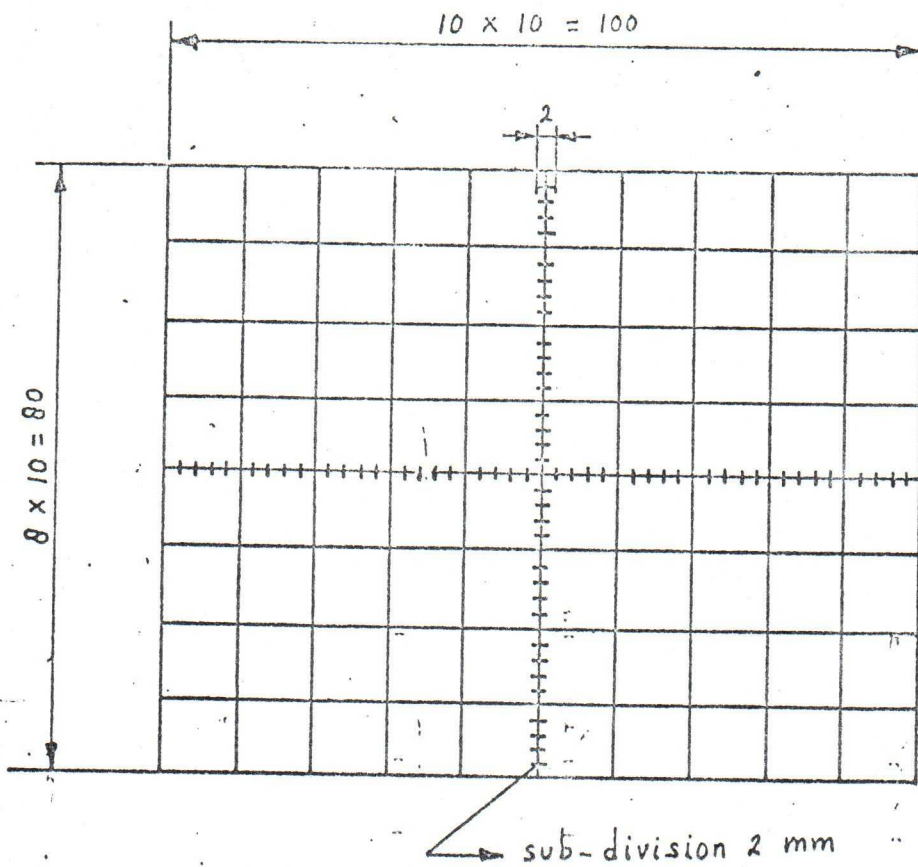
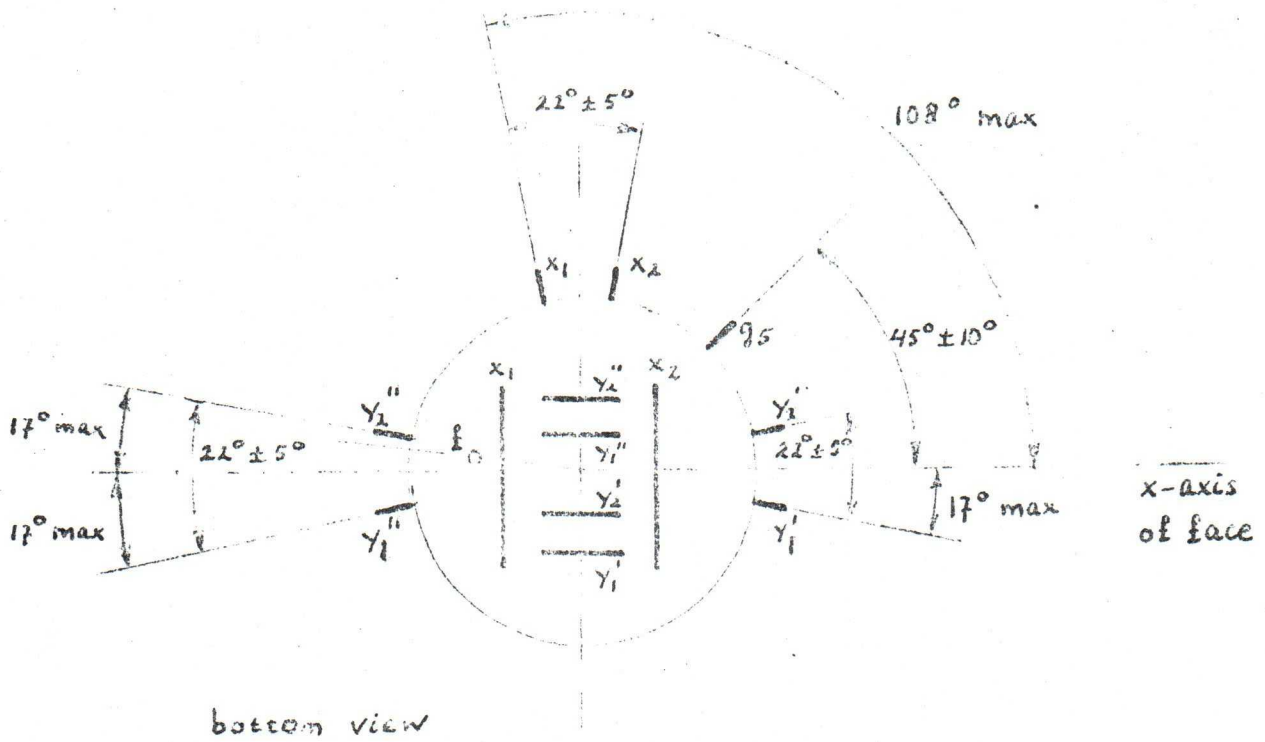
* The centre of the contact is located within a square of 10 mm x 10 mm around the true geometrical position.

24

position of
rotating coil



top view



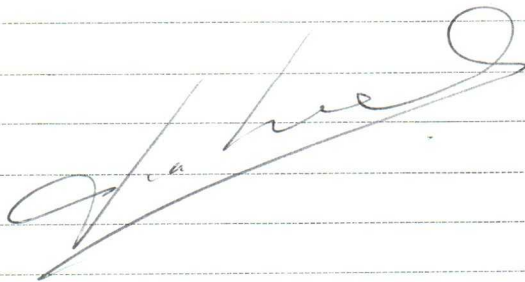
line width 0.15 mm
dotted lines to be specified

INTERNE MEDEDELING

van H. Drescher afd. Fabr. Voorschr. Prof. bzn. datum _____ nr, _____
aan Hr. Wassenaar. afd. _____ tel.nr. 84385

betreft

Gelieve deze documenten bij te voegen
aan de vrijgave van de buis; type: 95470.



Paraaf

afgehandeld

nog af te
handelen

Hr. Radstake,

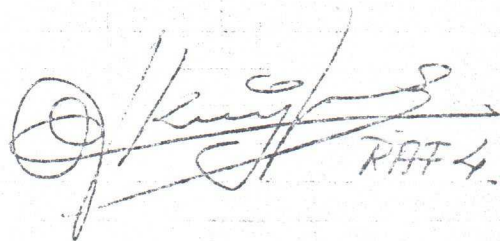
Hieronder enkele opmerkingen m.b.t.
vrijgave map type 95470.

a) blz 39. Overzicht van bewerkingen
niet aanwezig.
(wel aanwezig type E14-100 →
95470 heeft enkele bewerkingen
meer; o.a.:
inw. raster aanbrengen
ander kanon (code nr.)
zijuitvoeren-bewerking)

b) blz 80. Schets voor aansluiten zijuitvoeren
ontbreekt (type toegevoegd aan
D14-160 is niet juist i.v.m.
4x y-uitvoeren).

c) blz 57. Magazijnverpakking ontbreekt

Kopie: H.H. Honig
Wassenaar.


RAF 4.



Haar ook niet
stempelen
verschilt
verschillen

AFGEWERKT

All rights strictly reserved.
Reproduction in any form without
written authority from the
proprietor.

Alle rechten uitsluitend voorbehouden.
Heruitgave of verspreiding van
dezen document in welke vorm ook,
zonder schriftelijke toestemming van
de uitgever is niet geoorloofd.

Dokumentsoorten en/of bladgroepen en/of verwijzingen Types of documents and/or sheetgroups and/or references

Wijz. cijfer mod. fig.	ZR. krant minutes	Datum Date	100	110	120	122	260	262	271	272	273	275	276	277	280	361	362	363	364	365	366	367	376	377
	92 -	74-04-02	X		X																			
	92 -	74-06-11	X																					
	92 -	75-03-04			X																			
	92 -	75-05-13	X	X																				
						zie blad/see sheet 100-2																		
											zie/see DH7-78													
											zie/see D13-500GH/01													
															X									

basispubl. ZR- 92- * door andere groep gepubliceerd; voor eigen publikatiedatum zie volgende regel
basic publ. issued by other group; for date of own issue see next line

opm./note:

X = versch./gewijzigd
issued/changed W = ingetrokken
withdrawn C = afgeschaft
cancelled

P = publikatiedatum; voor dok. datum zie hogere regel
date of issue; for date of doc. see line higher

Datum registratieblad annex
Overzicht van documenten

Where used list plus
Survey of documents

NAME Schellekens	ELVERS. OERV.	2 SH.	SH 100 - 1	95470	74-06-11
					75-05-13

Dit blad wordt alleen verzonden bij toevoegen/afvoeren van een documentgroep resp. idem of wijziggen van een verwijzing
This sheet is circulated only when a documentgroup is added or deleted or a reference is added or deleted or changed

All rights strictly reserved.
Reproduction or issue to third parties
in any form whatever is not permitted
without written authority from the
proprietor.

Alle rechten uitsluitend voorbehouden.
Vernieuwingsrecht of mededeling aan
derden, in welke vorm ook, is zonder
schriftelijke toestemming van eigenaars
niet geoorloofd.

Wijz. cijfer mod. fig.	krant ZR minutes	Datum Date	Dokumentsoorten en/of bladgroepen en/of verwijzingen Types of documents and/or sheetgroups and/or references																	
			1	2	0															
			9300	702
			60008																	
			60001																	
	92-		X																	
	92-	75-05-13	X																	
	92-	75-06-10	X																	
			zie / see D14-10GH(9300 173 20001) ↓																	

basispubl. ZR- 92-
basic publ.

* door andere groep gepubliceerd; voor eigen publikatiedatum zie volgende regel
issued by other group; for date of own issue see next line

opm./note:

X = versch./gewijzigd
issued/changed
W = ingetrokken
withdrawn
C = afgeschaft
cancelled

P = publikatiedatum; voor dok. datum zie hogere regel
date of issue; for date of doc. see line higher

Datum registratieblad annex
Overzicht van documenten Survey of documents

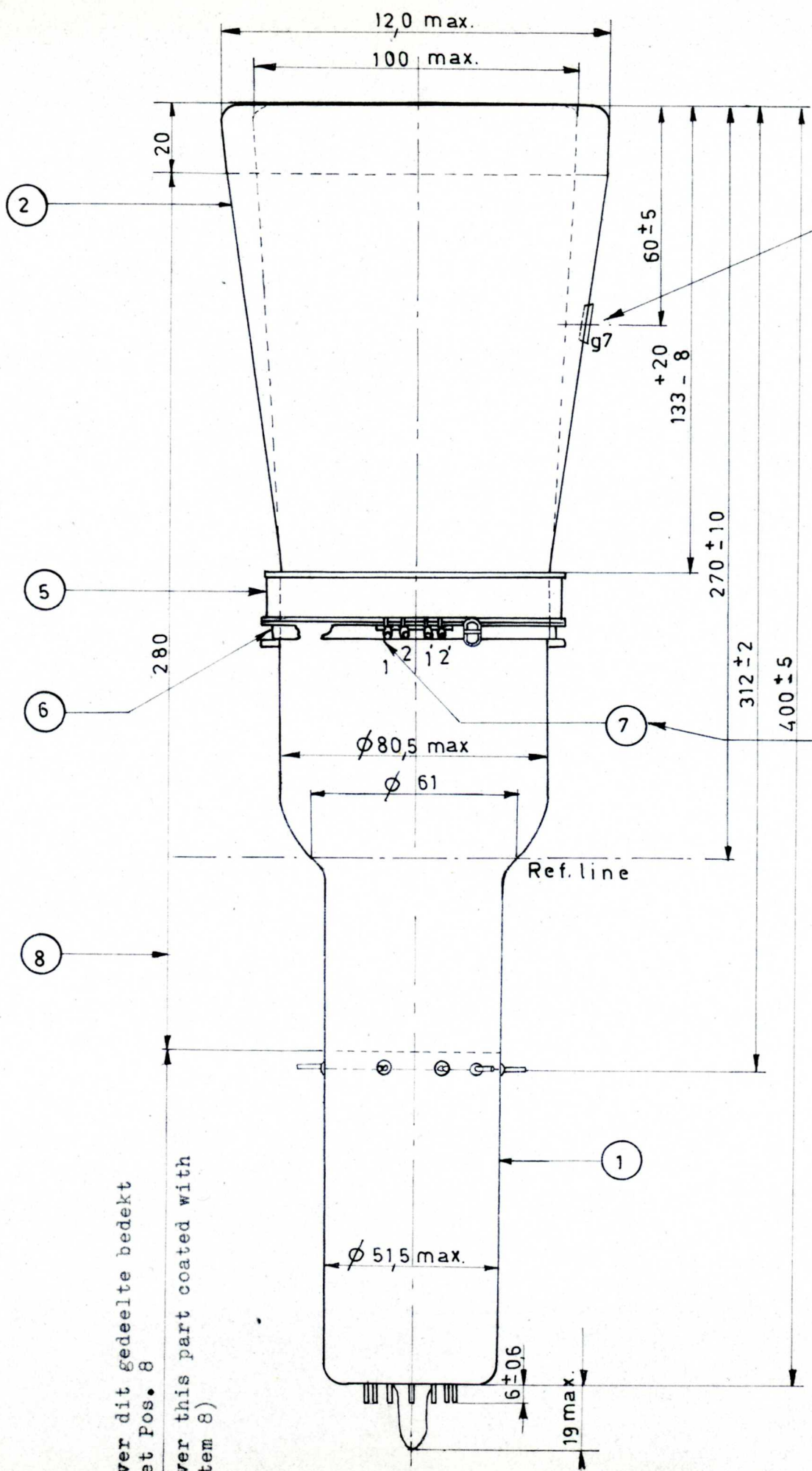
	DOKUMENTENOVERZICHT SURVEY OF DOCUMENTS	95470
--	--	-------

NAME Schellekens	SUPERS. VERV.	SH. BL.	SH. CONTR.	100 - 2	DAT. 75-05-13	FORM. A4
---------------------	------------------	------------	---------------	---------	---------------	----------

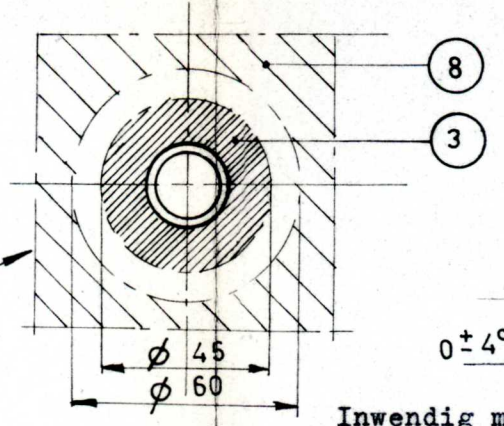
Dit blad wordt alleen verzonden bij toevoegen/afvoeren van een documentgroep resp. idem of wijzigen van een verwijzing
This sheet is circulated only when a documentgroup is added or deleted or a reference is added or deleted or changed

28

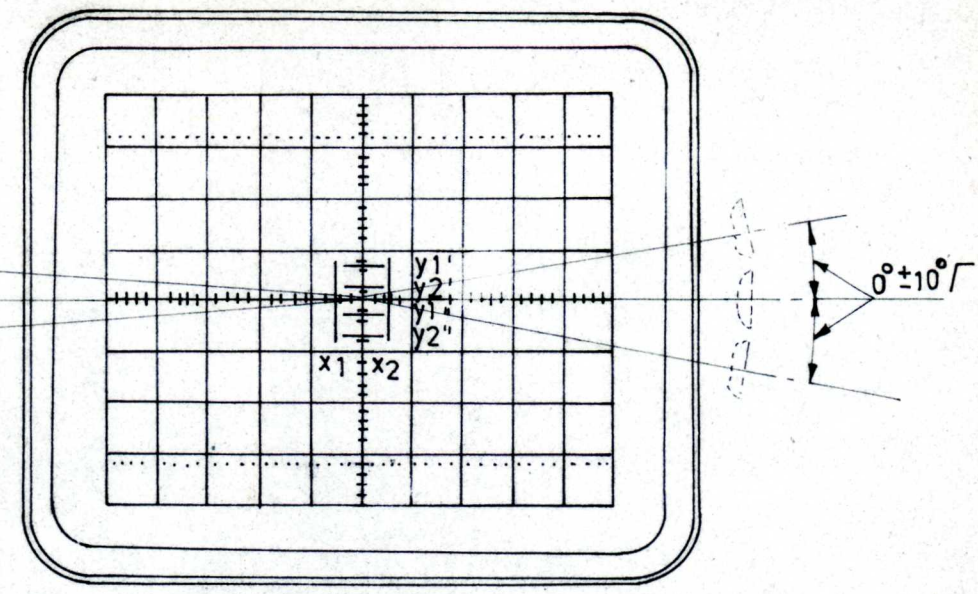
29



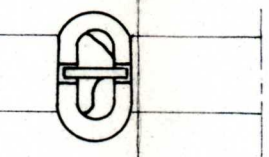
over dit gedeelte bedekt met Pos. 8
(over this part coated with item 8)



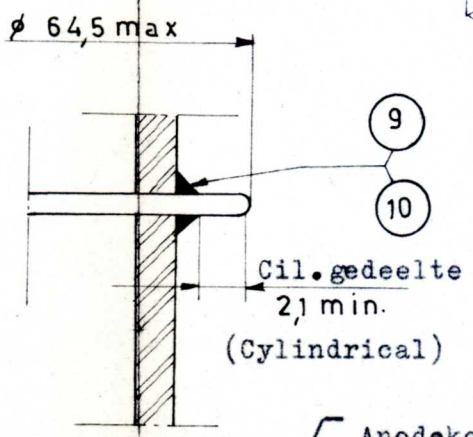
Inwendig meetraster (Internal graticule)



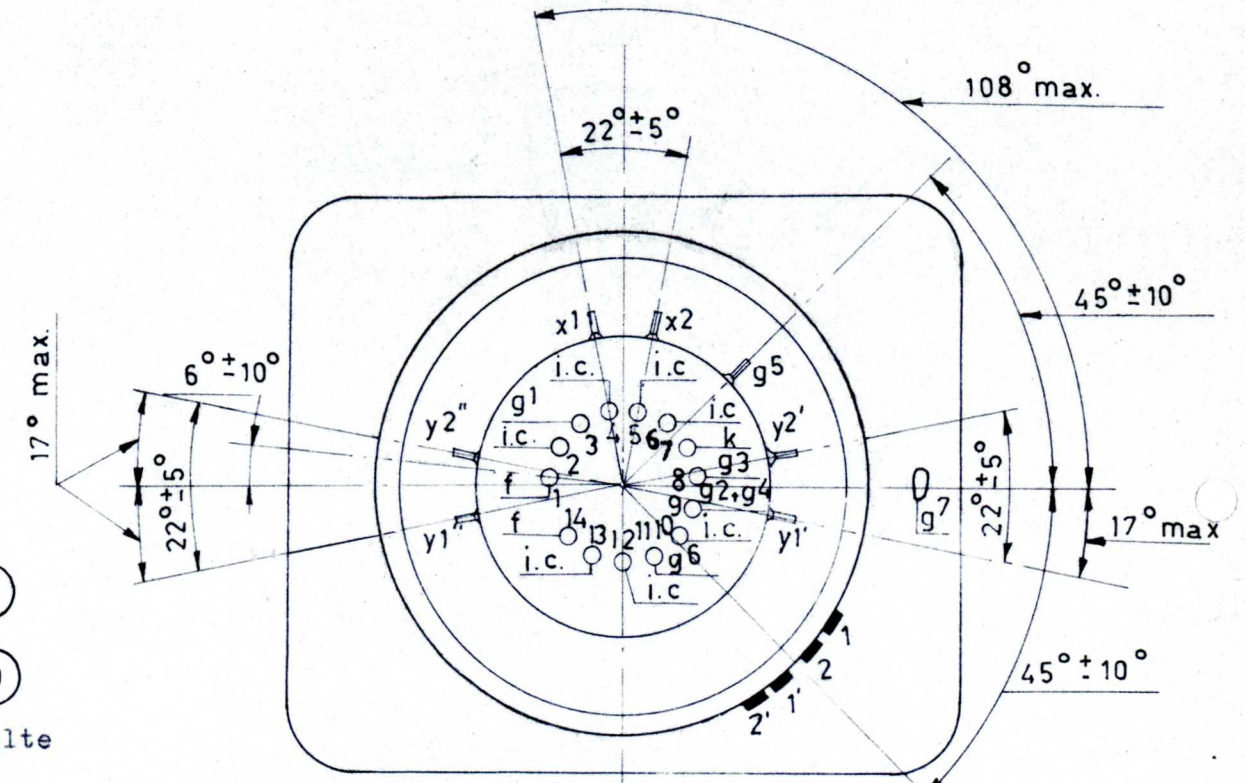
BOVENAANZICHT BUIS (TOP VIEW OF TUBE)



DETAIL ZIJUITVOERPENNEN (DETAIL OF SIDE LEADS)



Cil. gedeelte 2,1 min. (Cylindrical)



ONDERAANZICHT BUIS (BOTTOM VIEW OF TUBE)

∟ Anodekontakt t.o.v. inw. meetraster. (Anode contact w.r.t. internal graticule)
∟ X-lijn t.o.v. inw. meetraster. (X-line w.r.t. internal graticule).

NAME		SAM. TEKENING		95470	
NAAM		(DRAWING ASSY)			
T.V.	PROPERTY OF EIGENDOM VAN	SUPERS VERY	1 SH BL	SH BL 110 - 1	
	N.V. PHILIPS' GLOEILAMPENFABRIEKEN EINDHOVEN-NEDERLAND	CHECK CONTR	DAT 75.05.13.	FORM	A3



M.I.S.D.
Electronic components and materials Division

All rights strictly reserved. Reproduction in any form or by any means without written authority from the proprietor.

Alle rechten uitsluitend voorbehouden. Vermenigvuldiging of mededeling aan derden in welke vorm ook, is strafbaar. Het kopiëren van de afbeeldingen is strafbaar.

30

QUANTITY	UNIT	LEVEL	DESCRIPTION	STANDARD/QDS	P	CODE	POS. NO.	SPECIFIC FOR PROD.	LABEL	REF. TO ALT.	EFFECT. DATE
100.0000	-PC	01	SAM KANON GUN ASSY		P	3322 143 23001	01				
100.0000	-PC	01	SAM BALLCN BULB ASSY		P	3322 050 63401	02				
1100.0000	DM3	01	SYNTHETISCHE VERNIS BL A 344	RV-CODE	P	1322 056 35104	03				
100.0000	-PC	01	SYNTHETIC VARNISCH BL A 344			2822 062 13101	04				
100.0000	-PC	01	ETIK.PAP-ZKL-WIT-500 ROL 50X32			3122 108 87562	05				
100.0000	-PC	01	ROTATIESPOEL ROTATING COIL	NLN-A 2224		4322 029 60351	06				
100.0000	-PC	01	RUBBERBAND VOOR SPOEL RUBBER STRIP FOR COIL	RT-CODE		2422 015 05009	07				
100.0000	-PC	01	RUBBER STRIP FOR COIL NYLONBAND VOOR SPOEL			1322 502 09901	08				
3320.0000	-KG	01	NYLON STRIP FOR COIL GRAPHIETSUSPENSIE IN WATER 6		P	3322 065 35402	09				
700.0000	-PC	01	GRAPHITE SUSPENSION IN WATER 6			1322 501 39901	10				
1430.0000	DM3	01	ZYCONTACT-SCHOTELTJE CONICAL BUSHING	LV-CODE		3322 200 61032	11				
100.0000	-PC	01	EPOXYHARSKIT 6 EPOXY RESIN 6			3322 028 07801	12				
100.0000	-PC	01	ETIKET LABEL		P	3322 051 04201	20				
100.0000	-PC	01	PLATTE ZAK BAG			3322 051 03401	21				
20.000000	-PC	01	HALS NECK	GLN-X 032 38		3322 200 16801	22				
20.000000	-PC	01	NECK			5390 017 30001	23				
200.0000	-PC	01	HALS NECK	GLN/X 032 38							
200.0000	-PC	01	BESCHERMBAND PROTECTION STRIP								
100.0000	-PC	01	BUISSHOUDEUR TYPE 55566								
100.0000	-PC	01	TUBE SOCKET TYPE 55566								

QUANTITY	UNIT	MANUFACTURER	STANDARD/QDS	CODE	PR.	TYPE	CODE	PR.	TYPE
100.0000	-PC	L2Z629					9300 702 60008		
CATHODE-RAY OSCIL. TUBE									
NAME THYSSEN									
SUPERSEDES 92-									
PROPERTY OF: N.V. PHILIPS GLOEILAMPENFABRIEKEN, EINDHOVEN, NEDERLAND									
PRINT DATE 75-06-06									
PREV. DATE 75-05-13									
CONT. SHEET. ---									
SHEET 120-001									
FORM. A4									

All rights strictly reserved.
Reproduction or issue in third parties in any form whatever is not permitted without written authority from the proprietor.

Alle rechten uitsluitend voorbehouden.
Vernieuwingsrecht of nabehouding aan derden, in welke vorm ook, is zonder schriftelijke toestemming van eigenaar niet geoorloofd.

Wijz. cijfer mod. fig.	krant ZR-minutes	Datum Date	Dokumentsoorten en/of bladgroepen en/of verwijzingen Types of documents and/or sheetgroups and/or references			
			100	110	120	260
1	92-	74-04-02	X	X		
1	92-	74-05-28		X		
1	92-	75-04-01		X		
1	92-	75-05-13	X	X	X	

besispubl. ZR- 92-
basic publ.

★ door andere groep gepubliceerd; voor eigen publikatiedatum zie volgende regel
issued by other group; for date of own issue see next line

opm./note:

X = versch./gewijzigd
issued/changed
W = ingetrokken
withdrawn
C = afgeschaft
cancelled

p = publikatiedatum; voor dok. datum zie hogere regel
date of issue; for date of doc. see line higher

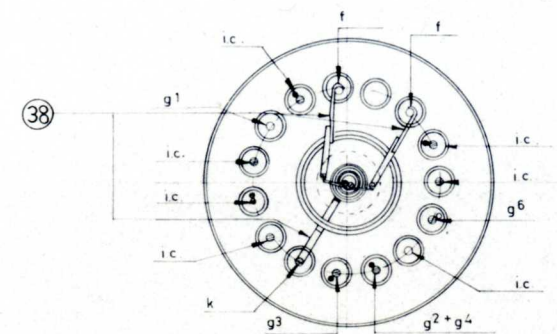
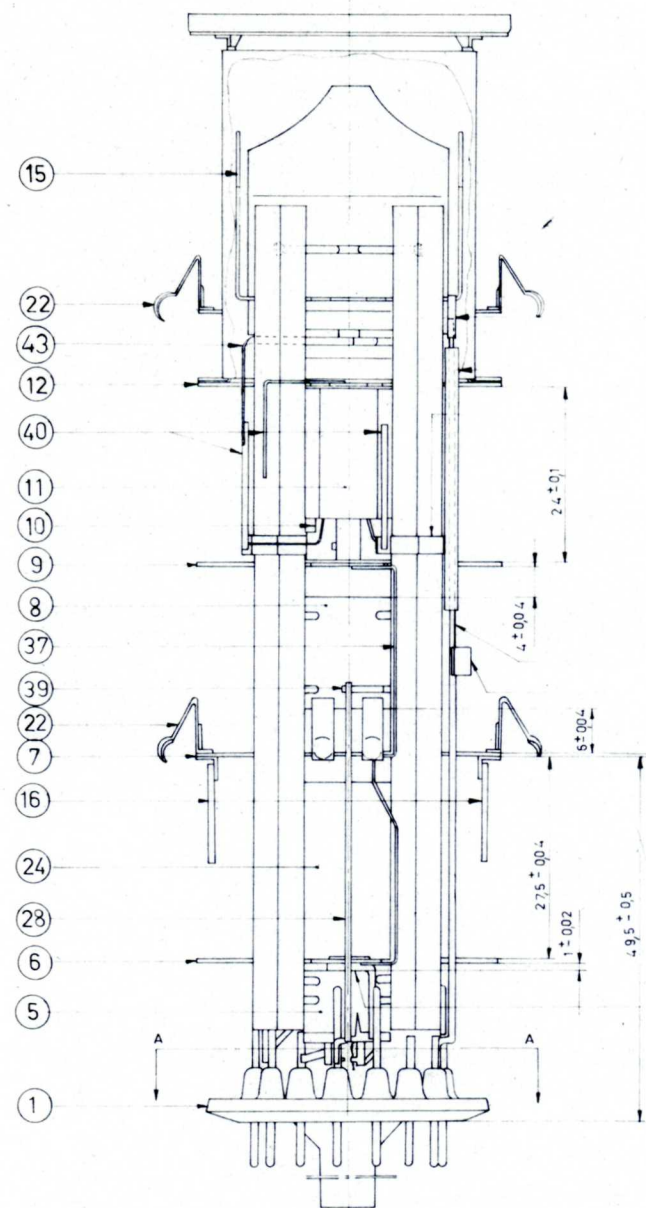
Datum registratieblad annex
Overzicht van documenten
Where used list plus
Survey of documents

	Sam.kanon Gun assy	3322 143 23000	75-05-13
--	--------------------	----------------	----------

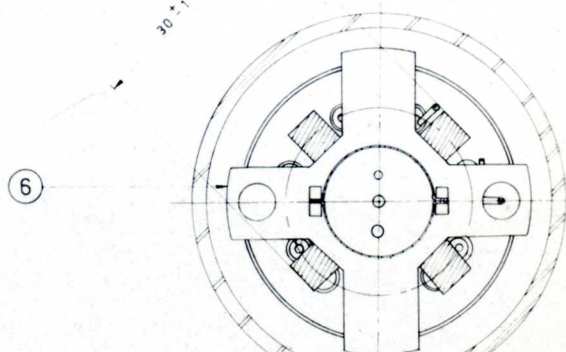
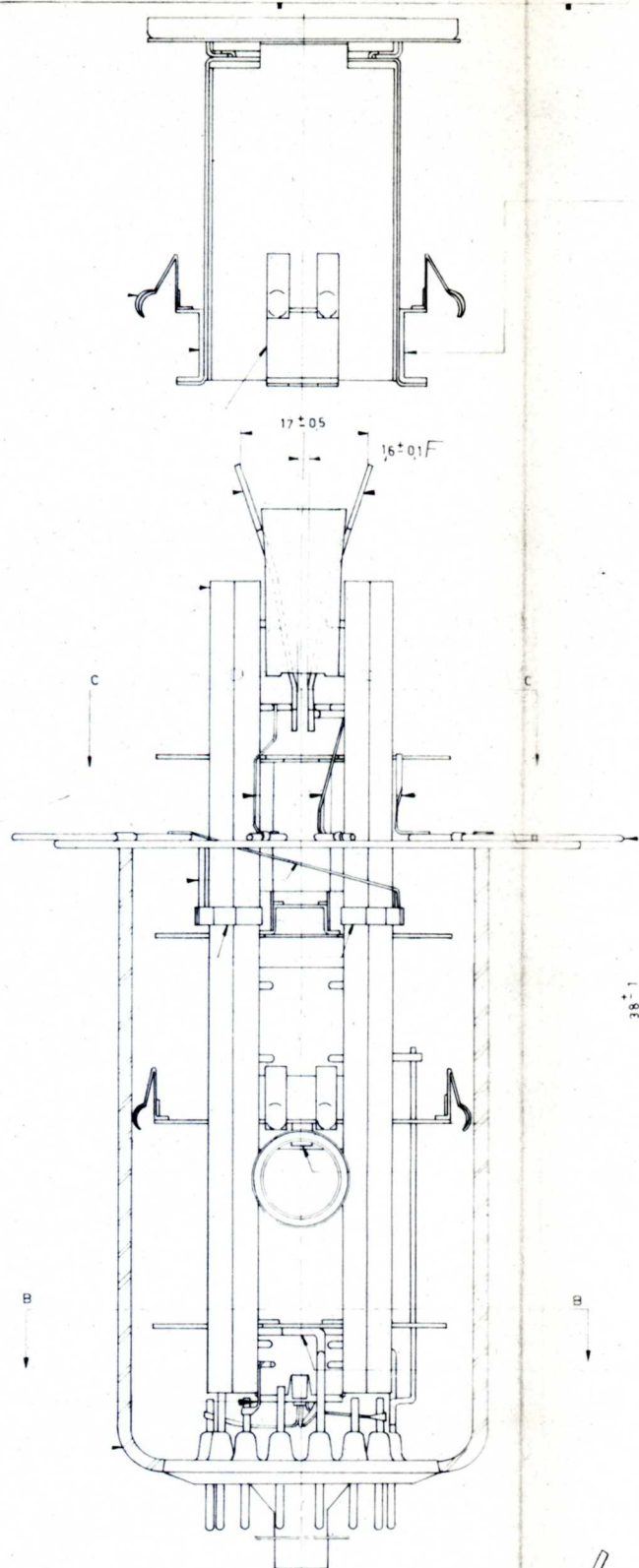
NAME NAAM	Schellekens	SUPERS. PERV.	1	PH. 100 - 1	TV	PROPERTY OF EIGENDOM VAN	N.V. PHILIPS' GLOEIAMPENFABRIEKEN, EINDHOVEN - NEDERLAND	CHECK CONTR.	DATE	74-04-02	FORM.	A4
--------------	-------------	------------------	---	-------------	----	-----------------------------	--	-----------------	------	----------	-------	----

Dit blad wordt alleen verzonden bij toevoegen/afvoeren van een documentgroep resp. idem of wijzigen van een verwijzing
This sheet is circulated only when a documentgroup is added or deleted or a reference is added or deleted or changed

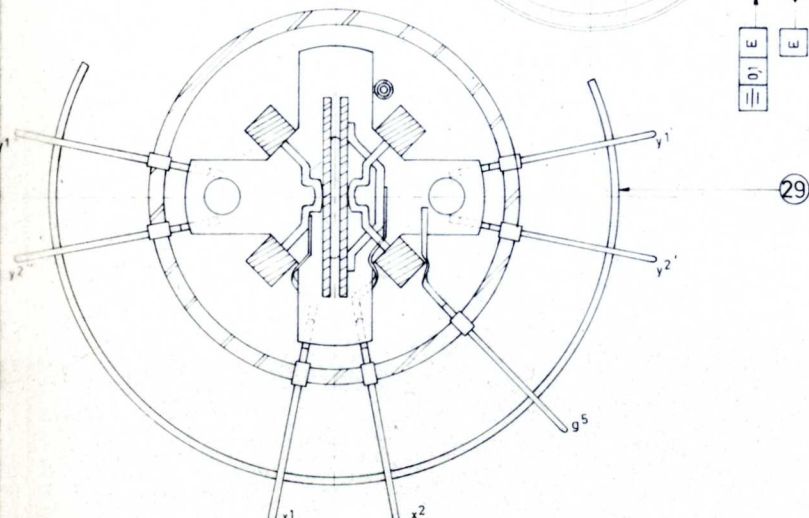
31



DOORSNEDE A-A
Cross section A-A

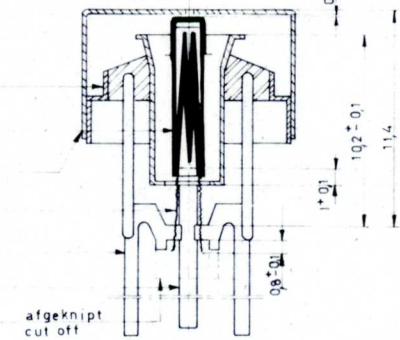


DOORSNEDE B-B CROSS SECTION B-B

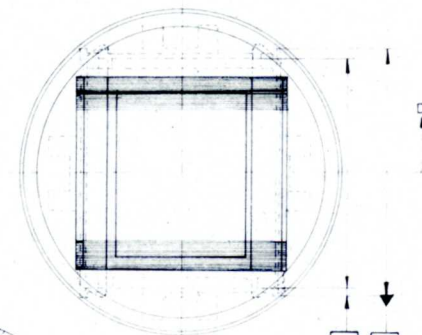
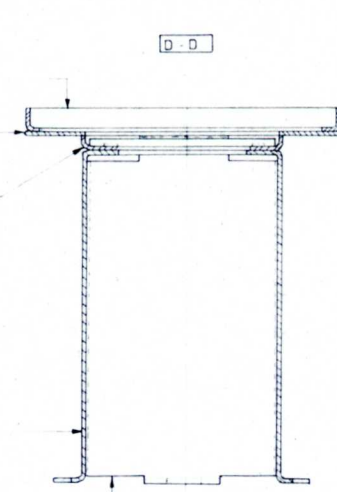
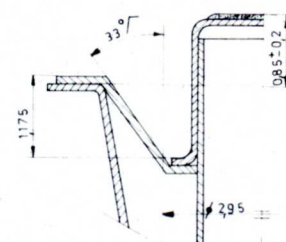


DOORSNEDE C-C
CROSS SECTION C-C

Cap adjusting
acc. to assembly details
cap. afstellen vlg.
montage voorschrift



DETAIL ROOSTER-KATODE
DETAIL OF GRID 1-CATHODE



Geldt alleen buiten aangegeven diameter in niet uitgeveerde toestand
 Onevenwijdigheid per Sam kanon 002 max
 Only holds outside the specified diameter in non expanded condition
 Out of parallel per gun assy 002 max

UN D 28		MICRON (µm)		TOLERANCES UNLESS OTHERWISE STATED	
R _s in		micron (µm)		TOLERANCES UNLESS OTHERWISE STATED	
GENERAL FINISHES	UNIT	PROF.	SCALE	ORDER NO.	DATE
ALGEMEEN	LENH.	KLIP	SCHAAL	3322 143 23001	75 06 24
FLUWED	MM	1:1	1:1		
CLASS NO.	GUN ASSY				
	SAM. KANON				
	EC				
	DA 95470				
	STALMANS				
	N.V. PHILIPS GLOELAMPENFABRIEKEN EINDHOVEN-NEDERLAND				



PHILIPS

M.I.S. D.
Electronic components and
materials Division

All rights strictly reserved.
Reproduction or use of third parties
without written authority from the
appropriate

Aflevering, afdraken, verspreiden
Vernieuwing of revisie van
tekeningen, te welk vorm ook, is
schriftelijke toestemming van de
aangeverende

QUANTITY	UNIT	LEVEL	DESCRIPTION	STANDARD/QDS	P	CODE	POS. NO.	SPECIFIC FOR PROD.	LABEL	REF. TO ALT.	EFFECT. DATE
100.0000	-PC	01	PLAATSTEL FOOT			3322 122 93805	01				
100.0000	-PC	02	PLAATSTEL NIET GECENTREERD FOOT NOT INSPECTED			3322 122 93821					
100.0000	-PC	03	PLAATSTEL NIET GEBEITST FOOT NOT PICKLED		P	3322 122 93814					
100.0000	-PC	01	GLOEIDRAAD BEDEKT COATED HEATER		P	3322 000 81603	02				
100.0000	-PC	01	KATHODE (U-TEKENING)			3322 006 45601	03				
100.0000	-PC	02	CATHODE (U-DRAWING)			3322 006 45611					
100.0000	-PC	02	KATHODE NIET GECENTR. (IN BUIS)		P	3322 142 51001	04				
100.0000	-PC	01	CATHODE NOT INSPECTED (IN TUBE)			3322 142 51011					
100.0000	-PC	01	KATHODEHOUDER CATHODE HOLDER		P	3322 142 79602	05				
100.0000	-PC	02	KAT. HOUDER N. GEREINIGD (U-TEK.)			3322 142 79612					
100.0000	-PC	02	CATH. HOLDER NOT CLN (U-DRAW.)			3322 142 79622					
100.0000	-PC	01	SAM ROOSTER 1 GRID 1 ASSY		P	3322 066 12803	06				
100.0000	-PC	02	SAM ROOSTER 1 NIET GEREDEUCEERD GRID 1 ASSY NOT REDUCED			3322 066 12811					
100.0000	-PC	03	SAM ROOSTER 1 NIET GEBEITST GRID 1 ASSY NOT PICKLED		P	3322 080 63201	07				
100.0000	-PC	01	CENTREERPLAAT CENTRING PLATE			3322 080 63221					
100.0000	-PC	02	CENTREERPLAAT NIET GEREDEUCEERD CENTRING PLATE NOT REDUCED		P	3322 080 63211					
100.0000	-PC	01	CENTREERPLAAT CENTRING PLATE			3322 080 63221					
100.0000	-PC	02	CENTREERPLAAT NIET GEREDEUCEERD CENTRING PLATE NOT REDUCED		P	3322 080 63211					
100.0000	-PC	03	CENTREERPLAAT NIET GEBEITST CENTRING PLATE NOT PICKLED								

QUANTITY	UNIT	MANUFACTURER	STANDARD/QDS	CODE	PR.	TYPE	CODE	PR.	TYPE
100.00	-PC	022629					3322 143 23001		SAM KANON
CLASS		DESCRIPTION		SUPERSEDES		CONT. SHEET		SHEET	
		SAM KANON GUN ASSY		92-		002		123-001	
		NAME THYSSEN		PRINT DATE 75-06-06		PREV. DATE 75-05-13		ALT. DATE 75-06-10	
PROPERTY OF: N.V. PHILIPS' GLOELAMPENFABRIEKEN, EINDHOVEN - NEDERLAND								FORM. A4	



All rights strictly reserved. Reproduction or use in any form without the written authorisation of the proprietor.

Alle rechten uitsluitend voorbehouden. Het verspreiden of het gebruik van deze tekening of de afbeelding daarvan, ook in andere vormen, is zonder schriftelijke toestemming van de afzender niet toegestaan.

QUANTITY	UNIT	LEVEL	DESCRIPTION	STANDARD/CDS	P	CODE	POS. NO.	SPECIFIC FOR PROD	LABEL	REF. TO ALT.	EFFECT DATE
100.0000	-PC	01	SAM ROOSTER 3			3322 133 04201	08				
100.0000	-PC	02	GRID 3 ASSY		P	3322 133 04211					
100.0000	-PC	01	SAM ROOSTER 3 NIET GEREDUCEERD			3322 081 05001	09				
100.0000	-PC	02	GRID 3 ASSY NOT REDUCED		P	3322 081 05011					
100.0000	-PC	01	CENTREERPLAAT			3322 133 45803	10				
100.0000	-PC	02	CENTRING PLATE		P	3322 133 45812					
100.0000	-PC	01	CENTREERPLAAT NIET GEREDUCEERD			3322 066 59201	11				
100.0000	-PC	02	CENTRING PLATE NOT REDUCED		P	3322 066 59211					
100.0000	-PC	01	SAM Y-PLATEN			3322 063 67001	12				
100.0000	-PC	02	Y-PLATES ASSY		P	3322 142 71201	13				
100.0000	-PC	01	SAM Y-PLATEN NIET CNTVET			3322 142 71211					
100.0000	-PC	02	Y-PLATES ASSY NOT DECREASED		P	3322 142 71221					
200.0000	-PC	01	AFSCHEMMEKOOI			3322 142 71231	14				
200.0000	-PC	02	CASE		P	3322 142 71401					
100.0000	-PC	01	AFSCHEMMEKOOI NIET GEREDUCEERD			3322 142 71411					
100.0000	-PC	02	CASE NOT REDUCED		P						
100.0000	-PC	01	CENTREERPLAAT								
100.0000	-PC	02	CENTRING PLATE		P						
100.0000	-PC	01	CENTREERPLAAT NIET GEREDUCEERD								
100.0000	-PC	02	CENTRING PLATE NOT REDUCED		P						
100.0000	-PC	01	SAM X-AFBUIGPLAAT								
100.0000	-PC	02	X-DEFLECTION PLATE ASSY		P						
100.0000	-PC	01	SAM X-AFBUIGPL. N. GEREDUCEERD								
100.0000	-PC	02	X-DEFL. PL. ASSY NOT REDUCED		P						
100.0000	-PC	01	SAM X-AFBUIGPLAAT NIET BEDEKT								
100.0000	-PC	02	X-DEFL. PL. ASSY NOT COATED		P						
100.0000	-PC	01	SAM X-AFBUIGPLAAT N. GEBEITST								
100.0000	-PC	02	X-DEFL. PL. ASSY NOT PICKLED		P						
100.0000	-PC	01	SAM X-AFBUIGPLAAT								
100.0000	-PC	02	X-DEFLECTION PLATE ASSY		P						
100.0000	-PC	01	SAM X-AFBUIGPL. N. GEREDUCEERD								
100.0000	-PC	02	X-DEFL. PL. ASSY NOT REDUCEU		P						

QUANTITY	UNIT	MANUFACTURER	STANDARD/CDS	CODE	PR.	TYPE	CODE	PR.	TYPE
100.00	-PC	022625							
CLASS.				DESCRIPTION					
SAM KANON GUN ASSY				3322 143 23001					
NAME THYSSEN				CONT. SHEET 003					
PROPERTY OF: N.V. PHILIPS' GLOELAMPENFABRIEKEN, EINDHOVEN - NEDERLAND				SHEET 120-002					
				ALT. DATE 75-05-13					
				ALT. DATE 75-06-10					
				FORM: A4					

All rights strictly reserved.
Reproduction or issue to third parties
in any form whatever is not permitted
without written authority from the
proprietor.

Alle rechten uitsluitend voorbehouden.
Vernieuwde of wederom aan
derden in welke vorm ook is zonder
schriftelijke toestemming van eigenares,
niet geoorloofd.



QUANTITY	UNIT	LEVEL	DESCRIPTION	STANDARD/ODS	P	CODE	POS. NO.	SPECIFIC FOR PROD	LABEL	REF. TO ALT.	EFFECT. DATE
100.0000	-PC	03	SAM X-AFBUIGPLAAT NIET BEDEKT			3322 142 71421					
100.0000	-PC	04	X-DEFL. PL. ASSY NOT COATED		P	3322 142 71431					
100.0000	-PC	01	SAM X-AFBUIGPLAAT N. GEBEITST			3322 080 33001	15				
100.0000	-PC	02	X-DEFL. PL. ASSY NOT PICKLED			3322 080 33011					
100.0000	-PC	03	CORRECTION PLATE		P	3322 080 33021			*		
200.0000	-PC	01	CORRECTION PLATE NOT REDUCED		P	3322 120 28602	16				
100.0000	-PC	01	CORRECTION PLATE NOT PICKLED			3322 133 08005	17		*		
100.0000	-PC	02	CORRECTION PLATE NOT REDUCED		P	3322 133 08012			*		
100.0000	-PC	01	CORRECTION PLATE NOT PICKLED			3322 080 25001	18				
100.0000	-PC	02	CORRECTION PLATE NOT REDUCED		P	3322 080 25011					
200.0000	-PC	01	CORRECTION PLATE NOT PICKLED		P	3322 080 25021	19				
200.0000	-PC	02	CORRECTION PLATE NOT REDUCED		P	3322 080 25211					
100.0000	-PC	01	CORRECTION PLATE NOT PICKLED			3322 080 25401	20				
100.0000	-PC	02	CORRECTION PLATE NOT REDUCED			3322 080 25411					
100.0000	-PC	03	CORRECTION PLATE NOT PICKLED		P	3322 080 25421					

QUANTITY	UNIT	MANUFACTURER	STANDARD/ODS	CODE	PR	TYPE	CODE	PR	TYPE
100.00	-PC	022629							
CLASS		DESCRIPTION		CONT. SHEET		DATE		FORM A4	
SAM KANON		GUN ASSY		3322 143 23001		75-05-13		75-06-10	
NAME THYSSEN		92-		SUPERSEDES		SAM KANON		SHEET 120-003	
PROPERTY OF: N.V. PHILIPS' GLOELAMPENFABRIEKEN, EINDHOVEN, NEDERLAND				PRINT DATE 75-06-06		PREV. DATE 75-05-13		ACT. DATE 75-06-10	



All rights reserved.
 Reproduction or issue to third parties
 in any form whatsoever is not permitted
 without written authority from the
 proprietor

M.I.S.D.
 Electronic components and
 materials Division

PHILIPS

36

QUANTITY	UNIT	LEVEL	DESCRIPTION	STANDARD/QDS	P	CODE	POS. NO.	SPECIFIC FOR PROD.	LABEL	REF. TO ALT.	EFFECT. DATE
100.0000	-PC	01	BOVENRING		P	3322 080 25601	21				
100.0000	-PC	02	UPPER RING		P	3322 080 25611					
100.0000	-PC	01	BOVENRING NIET GEREDEUCEERD		P	3322 063 72001	22				
400.0000	-PC	01	UPPER RING NOT REDUCED		P	3322 044 57001	23				
200.0000	-PC	01	CENTREERVEER		P	3322 067 11001	24				
200.0000	-PC	01	CENTRING SPRING		P	3322 067 11011					
200.0000	-PC	02	ISOLATIESTAAF		P	3322 026 02001	25				
100.0000	-PC	01	INSULATING ROD		P	3322 166 91802	26				
200.0000	-PC	01	HALVE AFSCHEMERS		P	3322 066 91822					
200.0000	-PC	02	HALF SHIELDING BUSH		P	3322 063 75601	27				
100.0000	-PC	01	HALVE AFSCHEMERS N. GEREDEUC.		P						
100.0000	-PC	01	HALF SHIELD. BUSH NOT REDUCED		P						
100.0000	-PC	01	BUIS		P						
100.0000	-PC	01	TUBE		P						
100.0000	-PC	01	GLUEIDRAALBEUGEL		P						
100.0000	-PC	02	HEATER BRACKET		P						
100.0000	-PC	02	GLUEIDRAALBEUGEL NIET GELWASSEN		P						
200.0000	-PC	01	HEATER BRACKET NOT WASHED		P						
200.0000	-PC	01	BEUGEL		P						
200.0000	-PC	01	BRACKET		P						
200.0000	-PC	02	VOOR GETTER - FOR GETTER		P						
100.0000	-PC	01	BEUGEL NIET GEREDEUCEERD		P						
100.0000	-PC	01	BRACKET NOT REDUCED		P						
100.0000	-PC	01	BEUGEL		P						
100.0000	-PC	01	BRACKET		P						
100.0000	-PC	02	VOOR G3 - FOR G3		P						
100.0000	-PC	02	BEUGEL NIET GEREDEUCEERD		P						
100.0000	-PC	01	BRACKET NOT REDUCED		P						
200.0000	-PC	01	SAM OPLASBEUGEL		P						
200.0000	-PC	01	WELDING BRACKET ASSY		P						
200.0000	-PC	01	BEUGFL		P						
200.0000	-PC	01	BRACKET		P						

KBT-K 748

QUANTITY	UNIT	MANUFACTURER	STANDARD/QDS	CODE	PR.	TYPE	CODE	PR.	TYPE
100.00	-PC	022429							
CLASS.									
DESCRIPTION									
SAM KANON									
GUN ASSY									
NAME THYSSEN									
PROPERTY OF: N.V. PHILIPS' GLOEILAMPENFABRIEKEN EINDHOVEN - NEDERLAND									
SUPERSEDES									
92-									
CONT. SHEET									
3322 143 23001									
SAM KANON									
SHEET 120-004									
PREV. DATE									
75-05-13									
ALT. DATE									
75-06-10									
FORM. A4									

All rights strictly reserved. Reproduction or issue to third parties in any form, without written authority from the proprietor.

Alle rechten uitsluitend voorbehouden. Verspreiding of mededeling, aan derden, in welke vorm ook, is zonder schriftelijke toestemming van eigenaars niet geoorloofd.

QUANTITY	UNIT	LEVEL	DESCRIPTION	STANDARD/QDS	P	CODE	POS. NO.	SPECIFIC FOR PROD.	LABEL	REF. TO ALT.	EFFECT. DATE
200.0000	-PC	02	BEUGEL NIET GEREDUCEERD BRACKET NOT REDUCED		P	3322 080 32211					
200.0000	-PC	01	BEUGEL BRACKET			3322 080 32401	31				
200.0000	-PC	02	BEUGEL NIET GEREDUCEERD BRACKET NOT REDUCED		P	3322 080 32411					
400.0000	-PC	01	BEUGEL BRACKET			3322 064 79401	32				
400.0000	-PC	02	VOOR SCHEIDINGSPLAAT-FOR SEPARATING PLATE BEUGEL NIET GEREDUCEERD BRACKET NOT REDUCED		P	3322 064 79411					
100.0000	-PC	01	BEUGEL BRACKET			3322 081 05201	33				
100.0000	-PC	02	VOOR CORRECTIEPLAAT-FOR CORRECTION PLATE BEUGEL NIET GEREDUCEERD BRACKET NOT REDUCED		P	3322 081 05211			-LI	730926	730926
400.0000	-PC	01	BEUGEL BRACKET			3322 064 56602	34				
400.0000	-PC	02	VOOR G2 - FOR G2 BEUGEL NIET GEREDUCEERD BRACKET NOT REDUCED		P	3322 064 56612					
100.0000	-PC	01	NUMMERPLAAT NUMBER PLATE			3322 080 60002	35				
100.0000	-PC	02	NUMMERPLAAT NIET AFGEKNIPT NUMBER PLATE NOT CUT		P	3322 080 60012					
200.0000	-PC	01	BAND STRIP		P	3322 999 81152	36				
100.0000	-PC	01	VOOR G1 + KATODEHOUDE FOR G1 + CATHODE HOLDER BAND STRIP		P	3322 999 82872	37				
			VOOR DOORVERBINDING G2-FOR G2 CONNECTION								

QUANTITY	UNIT	MANUFACTURER	STANDARD/QDS	CODE	PR.	TYPE	CODE	PR.	TYPE	
100.00	-PC	022629								
CLASS.										
				DESCRIPTION						
				SAM KANUN GUN ASSY						
				NAME THYSSEN						
				92-		SUPERSEDES				
PROPERTY OF: N.V. PHILIPS' GLOELAMPENFABRIEKEN, EINDHOVEN - NEDERLAND										
				PRINT DATE 75-06-06		PREV. DATE 75-05-13		SHEET 120-005		FORM. A4
				75-06-06		75-05-13		75-06-10		75-06-10



M.I.S.D.
Electronic components and
materials Division

All rights strictly reserved.
Reproduction or reuse to third parties
in any form whatsoever is not permitted
without written authority from the
proprietor.

Alle rechten uitsluitend voorbehouden.
Vernieuwing of gebruik van
gegevens in welke vorm ook, is zonder
schriftelijke toestemming van de afzender
niet geoorloofd.



38

QUANTITY	UNIT	LEVEL	DESCRIPTION	STANDARD/ODS	P	CODE	POS. NO.	SPECIFIC FOR PROD.	LABEL	REF. TO ALT.	EFFECT. DATE
300.0000	-PC	01	BAND STRIP VOOR GLOEIDRAAD +KATODE FOR HEATER + CATHODE		P	3322 999 81122	38				
200.0000	-PC	01	HAND STRIP VOOR G3+CORRECTIEPL.-FOR G3+CORRECT.PLATE		P	3322 999 81342	39				
700.0000	-PC	01	BAND STRIP VOOR X- Y-+CENTR.PL.-FOR X-Y-+CENTR.PLATE		P	3322 499 81542	40				
100.0000	-PC	01	HALS AFGESPRONGEN NECK CRACKED-OFF EVENTUEEL VERKREGEN NA AFSPRINGEN VAN 3322 041 65400 POSSIBLY OBTAINED AFTER CRACKING-OFF 3322 041 65400		P	3322 051 01202	41				

QUANTITY	UNIT	MANUFACTURER	STANDARD/ODS	CODE	PR.	TYPE	CODE	PR.	TYPE
100.00	-PC	022629							
CLASS.		DESCRIPTION							
		SAM KANON							
		GUN ASSY							
		NAME THYSSEN							
		92-							
		SUPERSEDES							
		3322 143 23001							
		CONT. SHEET							
		SAM KANON							
		SHEET 120-006							
		DATE 75-06-06							
		PREV. DATE 75-05-13							
		DATE 75-06-10							
		FORM A4							

BALLONBEWERKING

Kontroleren
Wassen
Meetraster aanbrengen
Wassen
Flu.scherm aanbrengen
Vlies aanbrengen
Aquadagbanden aanbrengen
Kontroleren

RV-3-6-52/449
RV-3-6-56/413
RV-3-6-70/412
RV-3-6-56/427
RV-3-6-68/402
RV-3-6-70/404
RV-3-6-67/411
RV-3-6-52/419

HALSBEWERKING

Hals afspringen RV-3-6-75/401

KANON

Monteren 3322 143 23001
Wassen RV-4-1-56/402
Gaasframe
samenstellen RV-3-5-76/401

KANON INSMELTEN

Insmelten RV-5-1-54/421
Sam. beugel aan zijuitvoer
lassen 3322 143 23001

HALS AANSMELTEN

Aansmelten RV-5-1-54/414
Op maat snijden zijuitvoeren RV-5-1-53/401

AFWERKING

Pompen (op roterende pomp) DH7-78
Pompen (op vast pompstel) D13-500GH/01
Getter verdampen RV-5-2-56/401
Zijuitvoeren schoonschuren RV-5-4-57/401
Demagnetiseren RV-3-5-52/413
Kontrolle op sluiting RV-6-4-57/414
Branden en sweepen D13-500GH/01
Meten zie kontrolle F
Schoteltjes kitten RV-5-3-55/405
Uitwendige bedekking aanbrengen RV-5-9-54/403
Benodigde spoel en klemband aanbrengen zie sam. tekening
Scherm kontroleren RV-6-4-57/410
Eindkontrolle RV-6-6-51/403
Verpakken

OVERZICHT VAN BEWERKINGEN

95470

Drescher / H

262 - 1

TV

PROPERTY OF

N.V. PHILIPS' GLOEILAMPENFABRIEKEN, EINDHOVEN - NEDERLAND

CHECK

DAT. 70-05-11

FORM. A4

Ballonbewerking

Kontroleren	RV-3-6-52/449
Wassen	RV-3-6-56/413
Flu-scherm aanbrengen	RV-3-6-68/402
Vlies aanbrengen	RV-3-6-70/404
Aquadagbanden aanbrengen	RV-3-6-67/411
Al.laag aanbrengen	RV-3-6-72/406
Kontroleren	RV-3-6-52/419

Kanon

Monteren	3322 142 64000
Wassen	RV-4-1-56/402
Gaasframe samenstellen	RV-3-5-76/401

Kanon insmelten

Insmelten	RV-5-1-54/421
-----------	---------------

Afwerking

Pompen (op roterende pomp)	DH7-78
Pompen (op vast pompstel)	D13-500GH/01
Getter verdampen	RV-5-2-56/401
Demagnetiseren	RV-3-5-52/413
Kontroler op sluiting	RV-6-4-57/414
Branden en sweepen	D13-500GH/01
Meten	Zie controle F
Uitwendige bedekking aanbrengen	RV-5-9-54/403
Benodigde spoel en klemband aanbrengen	zie sam.tekening
Scherm kontroleren	RV-6-4-57/410
Eindkontroler	RV-6-6-51/403
Verpakken	zie stempelen en verpakken.

OVERZICHT VAN BEWERKINGEN

E14-100GH(GM,GP)

Property of the N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken, Eindhoven.
 Reproduction, or disclosure to third parties, in any form whatsoever, not allowed without written consent of the proprietors.



APPARATEN, enz.

- 32-voudige roterende pomp met bedieningskast RV-5-2-4/A409
- Gasmeetapparaat RV-6-4-7/A412
- Apparaat voor het meten van de oventemperatuur RV-5-2-2/A408
- Verticale polarisator RV-3-6-2/A442
- Voorverwarmapparaat voor ballons RV-5-1-5/A414
- Rekken RV-1-5-3/A404
- Borstel (spalter 1/2") NLN-A800 2822 025 00101
- Glazen bakje voor lijnolie 2622 337 20002
- Driekantvijltje NLN-A488
- Mal voor het richten van de pennen
- Veiligheidsbril NLN-A1927

MATERIALEN

- Lijnolie gekookt 1322 502 50001
- Tolueen, techn. 1322 504 66601

VEILIGHEIDSVOORSCHRIFTEN

- Brandgevaarlijke stoffen A.V.V.9
- Giftige stoffen A.V.V.11

VOORSCHRIFTEN

- Bepalen van de gasdruk in gepompte buizen RV-5-2-52/A405
- Bepalen van de tolueenconcentratie in de lucht RV-2-1-52/A405

WERKWIJZE

A. Pomp in bedrijf stellen

1. Voor de posities 24 t/m 29 de benodigde serielampen aanbrengen. Zie tabel.
2. De kraan in de waterleiding naar de diffusiepompen open draaien.
3. De hoofdschakelaar voor de pomp inschakelen.
4. De doorzetmotor inschakelen.
5. De afsluiters van de diffusiepomp sluiten en de pompen inschakelen.
6. De hoofdschakelaar voor de verwarming en voor de ventilatoren inschakelen.
7. De ventilatoren in de zônes 2 t/m 9 inschakelen.

Overige typen	D7-11	D10-161	D13-26.../01	D14-10	D18-120	
	D7-31	D10-170	D13-27	D14-120	D18-121	
	D7-32		D13-450.../45	D14-121	E10-12	95447
	D7-78	D13-16	D13-451.../45	D14-122	E10-130	95470
	D7-190	D13-16.../01		D14-123	E14-100	D14-160.../09
		D13-47	D13-481	D14-160	55451	* D14-240.../37
	D7-191	D13-23	D13-500.../01	D14-162/09	55452	D13-480
	D10-160	D13-26	D13-520	D14-190	D13-501.../01	

(voor soort scherm zie bladen 273-4 enz.)

DAT. DATE	73-09-25	74-06-11	74-11-26	19-3-68	PAR : LP	BLADEN :	BLAD :
	16.4.68	4-2-69	22-6-71	73-01-02	PAR : /TvdB	FEUILLES : 8	BLATT : 273-1
			73-08-28		SIGN. :	SHEETS :	FEUILLE : SHEET :

POMPEN III (32-voudige roterende pomp met elektr. oven) CODE No. DH7-78 TYPE Voor overige typen zie boven

40



8. De verwarmingselementen 2 t/m 5 inschakelen en de temperatuurrege-
laars instellen.

- Zône 2 op 260 °C
- Zône 3 op 415 °C
- Zône 4 op 300 °C
- Zône 5 op 170 °C

Voor temperatuursverloop tijdens het pompen van de verschillende typen oscillograafbuizen zie tabel.

9. De gloeistroom instellen zie tabel.

De gloeistroom mag pas worden ingeschakeld als de gasdruk in de buis 1 à 2 eenheden bedraagt. Voor bepalen van de gasdruk zie RV-5-2-52/A405.

10. Spanningen aan de afsmeltoventjes instellen zie tabel.

De spanningen zijn afhankelijk van de omlooptijd van de pomp. De voor het afsmelten opgegeven stroom is slechts een oriëntatie-
waarde. In werkelijkheid moet de stroom zodanig zijn dat: na het voorverwarmen de stengel licht vervormd is (echter geen te nauwe opening). Na het afsmelten het ingezogen gedeelte van de stengel 2-4 mm bedraagt en na het afkoelen de punt nagenoeg spanningsvrij is.

Voor de lengte van de afsmeltpunt na het pompen van de desbetref-
fende buizen. Zie de samenstellingstekeningen.

B. Pompen

Voor met de werkzaamheden begonnen wordt moet de pomp ca. 1 uur inge-
schakeld zijn. Door de bedienende persoon moet een veiligheidsbril
worden gedragen. Indien geen buis op de diffusiepomp is geplaatst, moet
deze met een dummy worden afgesloten.

1. Vier buizen in het voorverwarmapparaat aanbrengen en voorverwarmen.
2. Een buis uit het voorverwarmapparaat nemen en het pompr. op het scherm aanbrengen.
3. Pennen richten resp. de gloeidraad doorvoeren sorteren.
4. De buizen in de buishouders van de pompunit aanbrengen.

a. Buizen die uitgevoerd zijn met pennen, zodanig plaatsen dat
de pennen van de gloeidraden in de contacten van het af-
smeltoventje komen.

Doordrukken tot de pennen stuiten.

Opletten voor stengelbreuk.

b. Bij buizen die uitgevoerd zijn met doorvoerdraden de gloei-
draden in de klemmen aanbrengen die apart op de grondplaat
van de oven zijn gemonteerd. Hierbij is het noodzakelijk dat
de buishouder zodanig wordt afgesteld dat de buis tijdens
het afsmelten niet naar beneden kan zakken. De pompstengel
moet zover in de afsluiter worden aangebracht dat tijdens
het afsmelten de juiste lengte van de afsmeltpunt wordt ver-
kregen.

Voor de juiste lengte zie de samenstellingstekeningen.

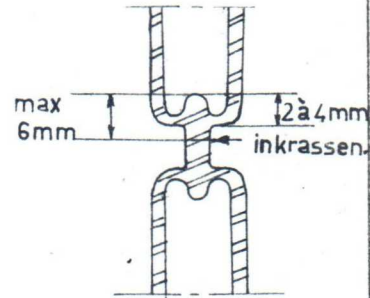
5. De pompafsluiter sluiten.
6. Gloeidraadaansluitingen controleren.
7. De vacuumpomp inschakelen.

DAT. DATE	28.3.67	73-01-02				PAR : PAR : Dujardin PAR : SIGN. : /TydB	BLADEN : BLÄTTER : FEUILLES : SHEETS :	BLAD : BLATT : 273-2 FEUILLE : SHEET :
POMPEN III (32-voudige roterende pomp met elektr. oven)						CODE No. DH7-78	Voor overige typen zie blad 273-1	
N.V. PHILIPS' GLOEILAMPENFABRIEKEN, EINDHOVEN, NEDERLAND.								

41



8. In pos. 29 met behulp van het gasmeetapparaat het vacuum van de buis controleren.
 Indien de buis nog gas heeft is het mogelijk de buis nog eenmaal te pompen. Is het gas in de buis dan nog niet goed dan moet de buis van de pomp worden genomen.
 Het is mogelijk dat de buis lek is of de pomp niet goed meer is. In het laatste geval moet de pomp worden gerepareerd.
9. De afsmeltstroom (zie tabel) aan pos. 30 op de ampèremeter controleren.
 Indien nodig bijstellen.
10. De vacuumpompen in pos. 1 en 32 uitschakelen en de afsluiters openen
11. De buis van de houder nemen en de pompstengel aan het dichtgesmolten gedeelte met het vijltje inkrassen en afbreken zie fig.
12. De insmeltkop met lijnolie insmeren.
 Dit is nodig voor buizen met doorvoerdraden om kleine lekwegen langs de toevoerdraden te voorkomen.
13. Vervolgens de buis op een rek aanbrengen.



Opmerking.

Wanneer een buis op de pomp inplodeert, de pomp uitschakelen en de afsluiter openen.

C. Pomp uitschakelen.

1. De diffusiepompen uitschakelen en de afsluiter openen.
2. De verwarmingselementen uitschakelen.
3. Na ca. 20 min. de ventilatoren en de doorzetmotor uitschakelen.
4. De schakelaars voor pomp, verwarming en ventilatoren uitschakelen.
5. Na ca. 15 min. de kraan in de waterleiding sluiten.

D. Controle van de afsmeltpunt bij gepompte buizen.

Om te controleren of de afsmeltoventjes nog goed afsmelten, wordt eens per week van iedere positie de afsmeltpunt van een buis gecontroleerd. Dit geschiedt als volgt:

1. De buis in de ballonhouder van de verticale polarisator brengen.
2. Door middel van de beugel de houder met de buis naar beneden draaien tot de hals van de buis ca. 5 cm in de tolueen hangt en goed zichtbaar is door het glas van de polarisator.
 De afgesmolten punt komt nu ongeveer in het midden van de lens van de polarisator.
3. De smeltplaats van de stengel controleren.
 Deze moet een purperen kleur hebben.
 Indien de smeltplaats fel blauw of geel is dan is er te veel spanning in de punt en moet het afsmeltoventje van desbetreffende positie worden gerepareerd of vernieuwd.

DAT.	28-3-67	73-01-02			PAR : Dujardin	BLADEN :	BLAD :
DATE					PAR : /TvdB	BLÄTTER :	BLATT :
					SIGN. :	FEUILLES :	FEUILLE : 273-3
						SHEETS :	SHEET :
POMPEN III (32-voudige roterende pomp met elektr. oven)					CODE No. DH7-78 Voor overige typen TYPE zie blad 273-1		
N.V. PHILIPS' GLOEILAMPENFABRIEKEN, EINDHOVEN, NEDERLAND.							

42

32-voudige roterende pomp met elektr. oven RV-5-2-4/4409 Index 90 sec. Capaciteit 40 per uur

TYPEN	Scherm voorverwar men	Semelamp in pos. 24t/m29		If instellen in mA				Temperaturen midden scherm		Stroom door afsmeltoven in Amp.						
		Volt	Watt	Posities				Opwarmen °C/min.	>75°C in min in °C	max. °C	Voorverwarmen					
				24	25	26	27				28	29	Posities	Afsmelt	Naverwarmen	
										27	28	29	30	31	32	
D.7-11	B)															
D10-161	H) Ja	19	1,71	112	112	100	100	100	100	30	9	430	12	5	5	3
D13-481	N)															
	P)															
D7-191	GH															
	GM															
D.7-78	B)															
	H) Ja	65	40	400	400	360	360	360	360	30	9	430	12	5	5	3
	N)															
	P)															

DAT. DATE	28-2-67 22-6-77	73-01-02	73-08-28	74-04-30	PAR : PAR Duj./TvdB	BLADEN : BLÄTTER : FEUILLES : SHEETS :	BLAD : BLATT : 273-4
-----------	----------------------------	----------	----------	----------	---------------------	--	----------------------

POMPEN III
 (32-voudige roterende pomp met elektr. oven)
 CODE No. DH7-78 Voor overige typen
 TYPE zie blad 273-1

43

Index 90 sec. Capaciteit 40 per uur

32-voudige roterende pomp met elektr. oven RV-5-2-4/A409

TYPEN	Scherm voorverwarmen		Serieilamp in pos. 24t/m28				If instellen in mA				Temperatuur midden scherm		Koelen			Stroom door afsmeltoven in Amp.							
	Verwarmen	Ja	Volt	Watt	24	Posities			24	25	26	27	28	29	Opwarmen °C/min.	>375°C in min.	max. in °C	27	28	29	Posities	Afsmelt Pos.	Naverwarmen Posities
						28	29	30															
D7-190..	GH	Ja	65	40	360	360	380	380	380	380	380	380	380	30	9	430	5	5	5	5	30	31	32
	GP																						
D10-160..	GH	Ja	65	40	360	360	380	380	380	380	380	380	380	30	9	430	5	5	5	5	5,6	4	3
	GP																						
D13-480..	GH	Ja	65	40	360	360	380	380	380	380	380	380	380	25	9	430	5	5	5	5	5,6	4	3
	GP																						
D10-170..	GH	Ja	65	40	360	360	380	380	380	380	380	380	380	25	9	430	5	5	5	5	5,6	4	3
	GP																						
D14-120..	GH	Ja	65	40	360	360	380	380	380	380	380	380	380	30	10	430	5	5	5	5	5,6	4	3
	GP																						
D14-121..	GH	Ja	65	40	360	360	380	380	380	380	380	380	380	30	10	430	5	5	5	5	5,6	4	3
	GP																						
D13-520..	GH	Ja	65	40	400	400	360	360	360	360	360	360	360	30	9	420	5	5	5	5	5,6	4	3
	GP																						
D13-450./45	GH	Ja	65	40	360	360	380	380	380	380	380	380	380	30	9	420	5	5	5	5	5,6	4	3
	GP																						
D13-451./45																							
D13-500./01	GH	Ja	65	40	360	360	380	380	380	380	380	380	380	30	9	420	5	5	5	5	5,6	4	3
	GP																						
D13-501./01																							
D14-190	GH	Ja	65	40	360	360	380	380	380	380	380	380	380	30	10	430	5	5	5	5	5,6	4	3
	GP																						
E14-100	GH	Ja	65	40	360	360	380	380	380	380	380	380	380	30	10	430	5	5	5	5	5,6	4	3
	GP																						

DAT. DATE: 5-9-67 10.10.67 23-1-68 16-4-68 3-8-71
 PAR.: Duj./TB
 PAR.:
 SIGN.:
 CODE No. DH7-78
 TYPE voor overige typen zie blad 273-1
 BLADEN: 8 *
 BLÄTTER: 8 *
 FEUILLES: 8 *
 SHEETS: 8 *
 BLAD: 273-8
 BLATT: 273-8
 FEUILLE: 273-8
 SHEET: 273-8
 POMPEN III
 (32-voudige roterende pomp met elektr. oven)
 N.V. PHILIPS' GLOEILAMPENFABRIEKEN, EINDHOVEN, NEDERLAND.

47

All rights strictly reserved.
Reproduction or issue to third parties
in any form whatever is not permitted
without written authority from the
proprietor. *

Alle rechten uitsluitend voorbehouden.
Vernieuwingsrecht of mededeling aan
derden, in welke vorm ook, is zonder
schriftelijke toestemming van eigenaar
niet geoorloofd.

Type	Branden (220 V/15 W)				Sweepen Gedefocuseerd en gepulste raster							
	Tijd in min	Vf V/~	Vg1 V=	Vk/f V=	Tijd in min	Vf V/~	Vg1 V=	Vg2g4 V=	Vk/f V=	Scha- ke- ling	A2 kon- takt- aansl.	Zij- uit- voeren aansl.
D.7-32;	5	9	0	0	30	7	-40	400	90	symm.	neen	neen
-----	10	9	+40	0	30	7	-70	800	90	-----	-----	-----
D.7-31	60	9	+65	90	180	7	-70	1000	90	asymm	neen	neen
D.7-11; D.7-78	5	9	0	0	30	7	-40	1000	90	symm.	neen	neen
	10	9	+40	0	180	7	-70	1500	90			
	60	9	+65	90								
D7-190...; D10-160..	5	9	0	0	30	7	-20	1500	90	symm.	neen	neen
D10-161...; D13-480..	10	9	+40	0	180	7	-20	2000	90			
D13-481...; D7-191..	60	9	+45	90								
D13-500../01	5	9	0	0	30	7		800	90	symm.	neen	neen
D13-501../01	10	9	+40	0	30	7		1500	90			
	20	9	+65	0	60	7		2000	90			
	30	9	+65	90	780	7		2500	90			
E10-12...; E10-130..	5	9	0	0	30	7	-45	1500	90	symm.	neen	ja
55451	10	9	+40	0	180	7	-50	2000	90			
	60	9	+65	90								
D13-27...; D13-27../01	5	9	0	0	30	7 1/2	-45	1500	90	symm	neen	neen
	10	9	+40	0	180	7 1/2	-50	2000	90			
	60	9	+65	90								
* D13-451../45												
D13-16...; D13-450../45	5	9	0	0	30	7	-45	1500	90	symm.	neen	ja
D13-16../01; D13-17..	10	9	+40	0	780	7	-50	2000	90			
D13-26...; D13-26../01	60	9	+65	90								
* D14-240../37; D13-23; D14-10												
D10-170...; D14-120..												
D13-520...; D18-120...; D18-121..	5	9	0	0	30	7	-20	1500	90	symm.	ja	neen
D14-190... D14-162../09	10	9	+40	0	180	7	-20	2000	90			
D14-121...; D14-160../09	60	9	+45	90						symm.	neen	neen
95447; 95470												
E14-100 **	5	9	0	-	30	7	-20	1500	-	symm.	ja	neen
	10	9	+40	-	180	7	-20	2000	-			
	60	9	+45	-								

BRANDEN EN SWEEPEN		Type o.a. D13-500GH/01		73-04-24
				73-08-28
				73-09-25
				74-06-11
				74-11-26
NAME	v.Liempt/JW	SUPERS.	VERB.	
TV		4 SH.	SH.	275-1
PROPERTY OF EIGENDOM VAN		N.V. PHILIPS' GLOEILAMPENFABRIEKEN, EINDHOVEN-NEDERLAND		CHECK CONTR.
		DAT.		73-02-13
				FORM. A4

48

All rights strictly reserved.
Reproduction or issue to third parties
in any form whatsoever is not permitted
without written authority from the
proprietor.

Alle rechten uitsluitend voorbehouden.
Vernieuwing of mededeling aan
derden, in welke vorm ook, is zonder
schriftelijke toestemming van eigenaar
niet geoorloofd.

OPMERKINGEN

1. Belastinglampen g1: 220 V/15 W; indicatielampen: 220 V/15 W (voor kf = 220 V/60 W).
Het branden van een van de indicatielampen in de kf, x1, x2, y1 en y2 kring geeft aan dat een van de desbetreffende elektroden sluiting heeft.
2. Vy1 y2: 50 perioden en Vx1 x2: 500 perioden.
3. Voor verbindingen met de zijuitvoeren worden gekleurde snoertjes gebruikt (zie blad 275-2).
4. Buizen die 's nachts gesweept zijn merken met een blauw kruisje, die overdag gesweept zijn met een rood kruisje.
- * 5. De methode welke op blad 4 beschreven is, geldt als een alternatieve methode voor het type D14-240../37 en wordt voorlopig toegepast door Ontwikkeling Prof.bzn. Eindhoven.

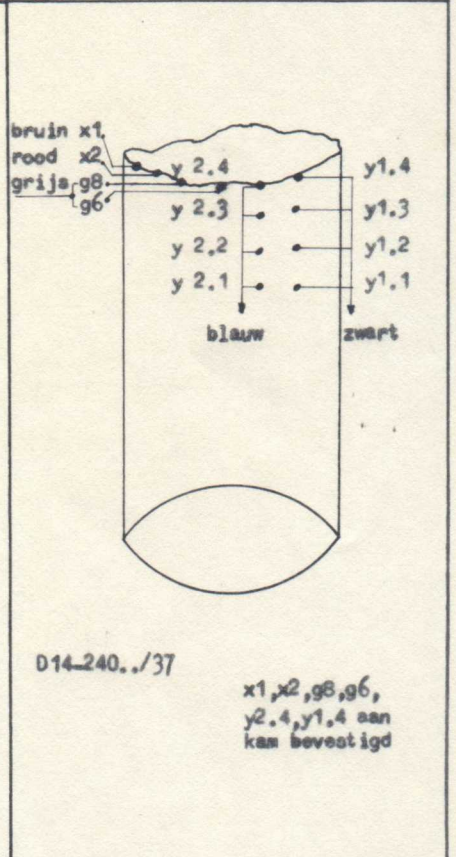
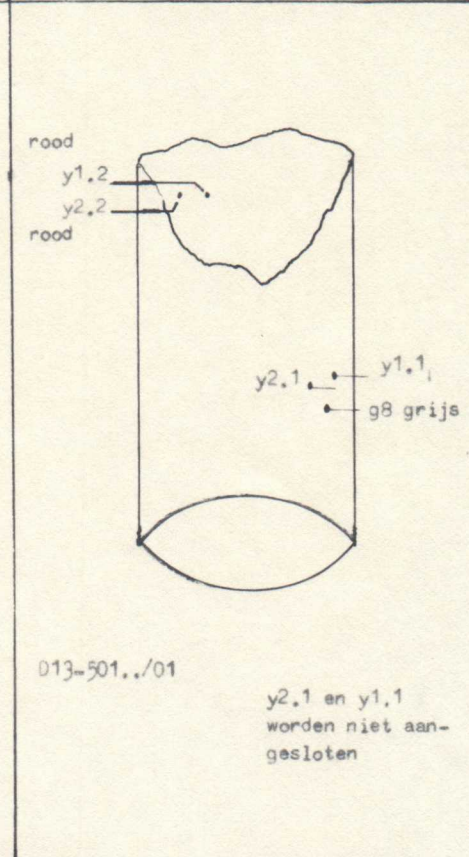
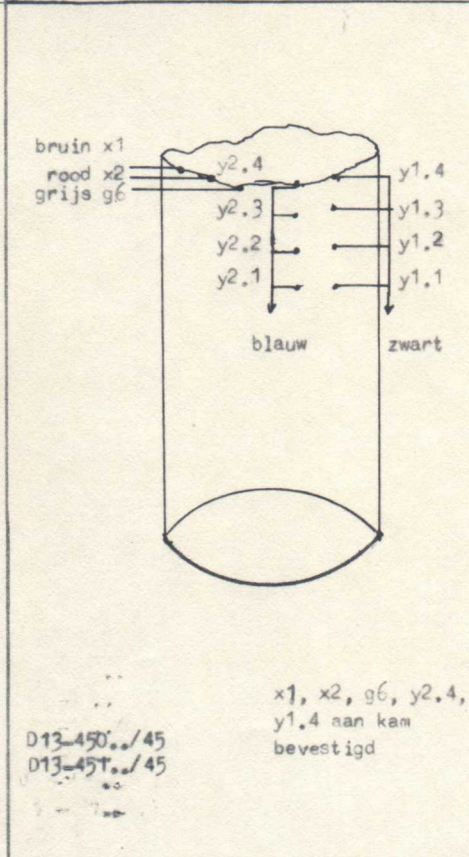
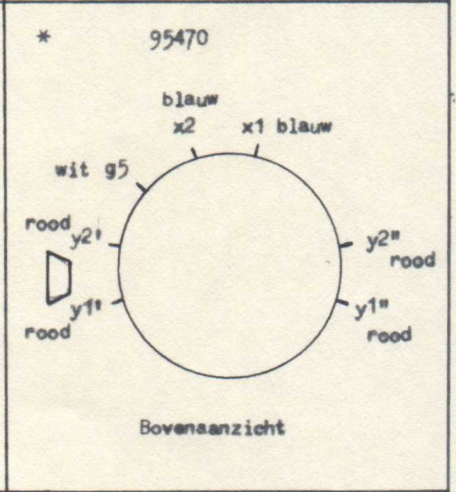
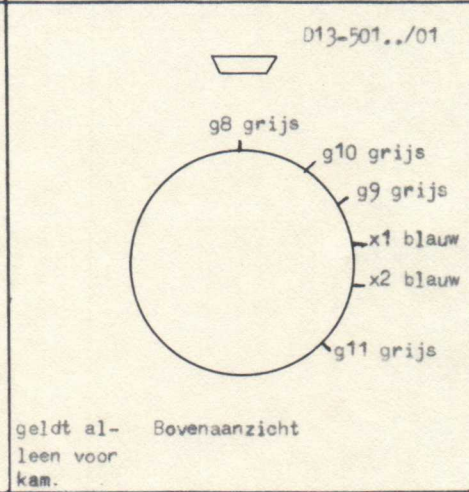
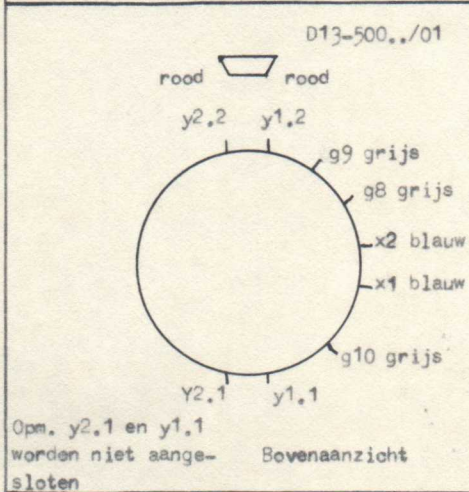
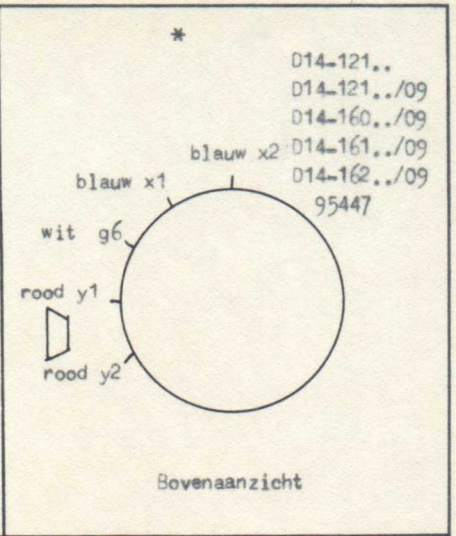
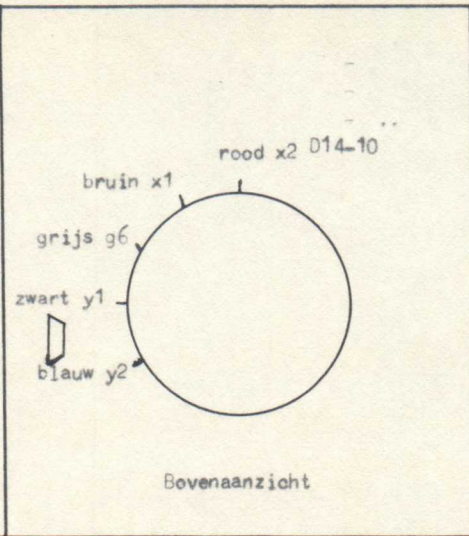
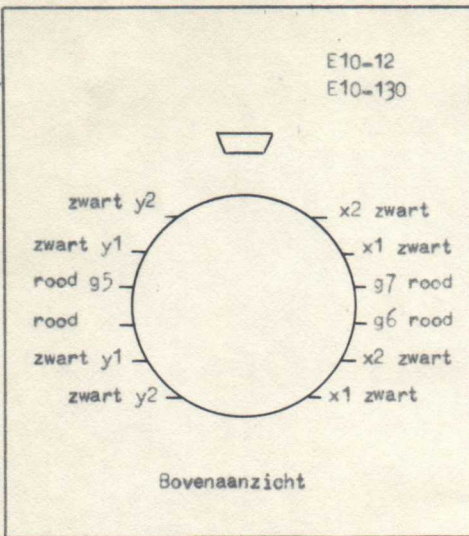


BRANDEN EN SWEEPEN

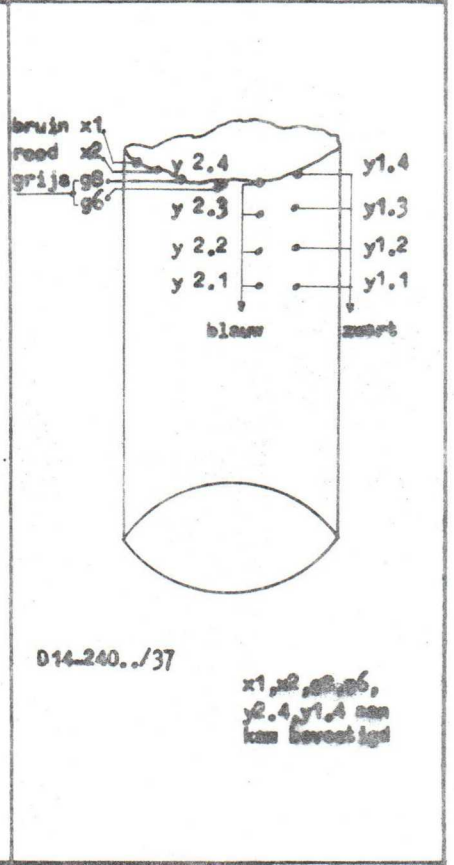
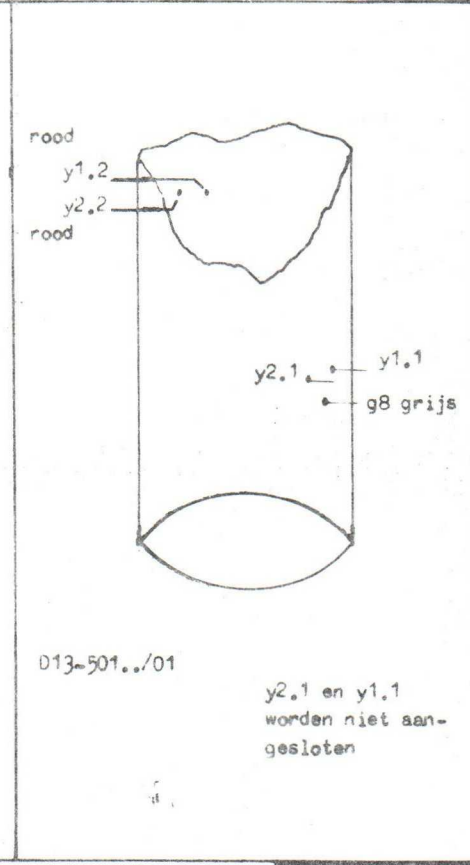
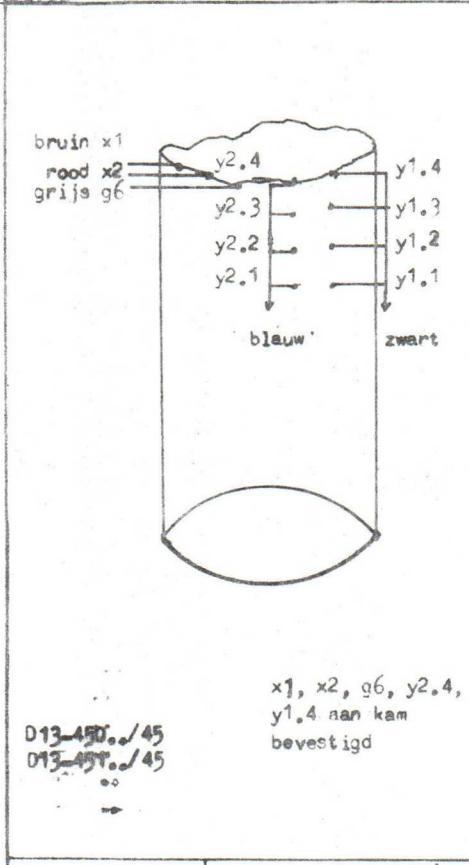
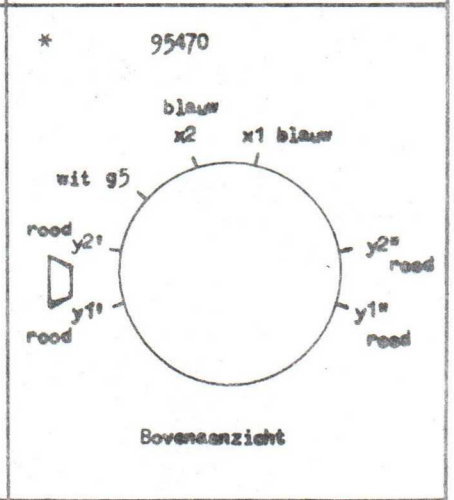
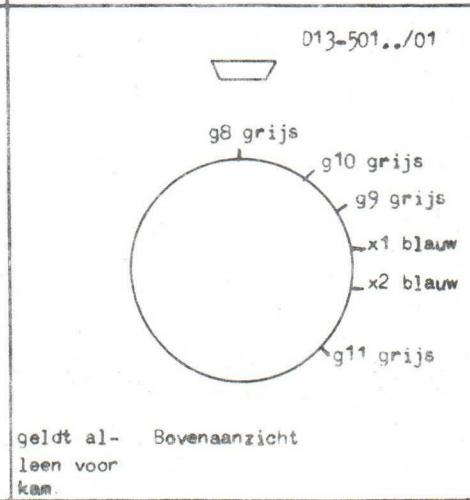
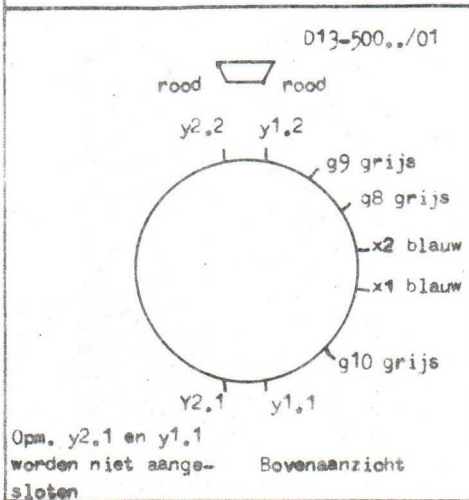
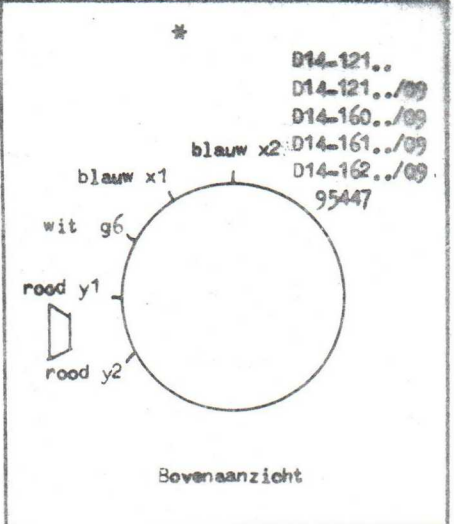
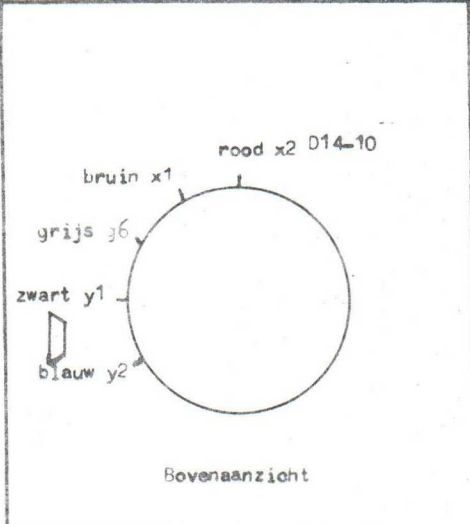
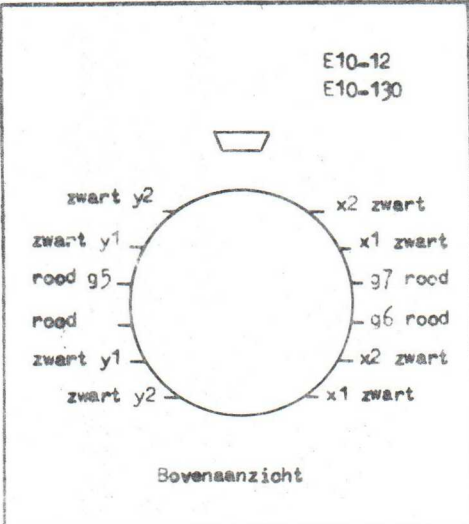
Type o.a. D13-500GH/01

74-11-26

49	NAME NAAM	v. Liempt/jb	SUPERS. VERV.	SH. BL.	275 - 2	DATE DAT.	73-02-13	FORM. A4
	TV	PROPERTY OF EIGENDOM VAN N.V. PHILIPS' GLOEILAMPENFABRIEKEN, EINDHOVEN - NEDERLAND			CHECK CONTR.			



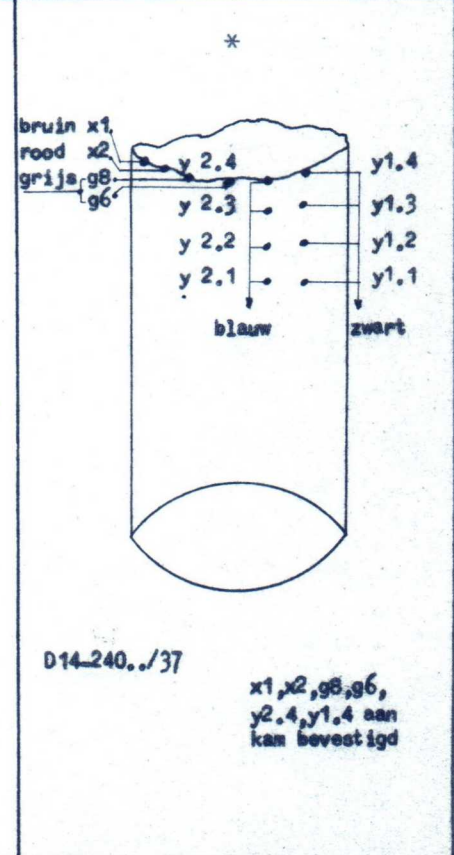
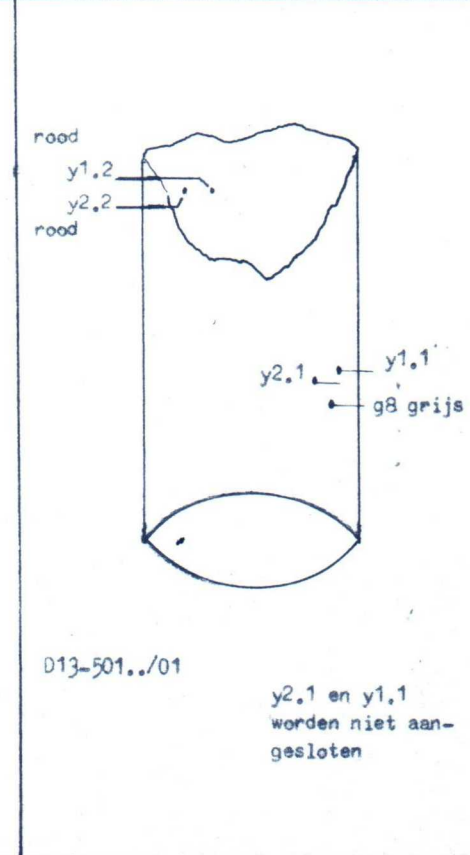
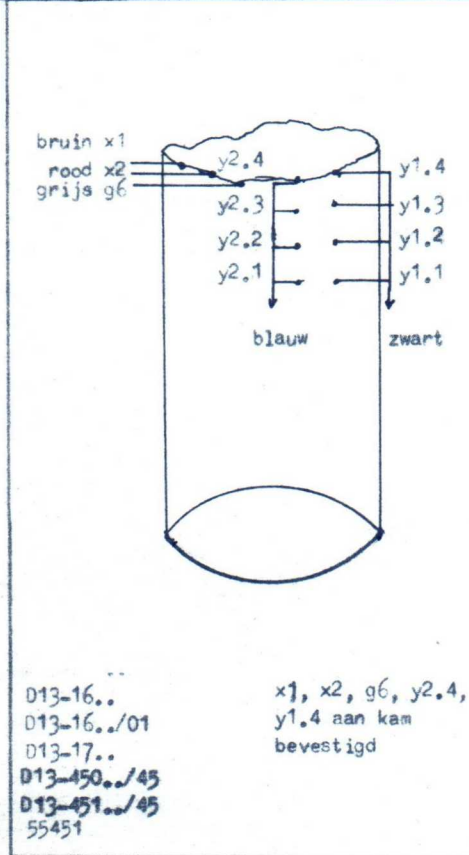
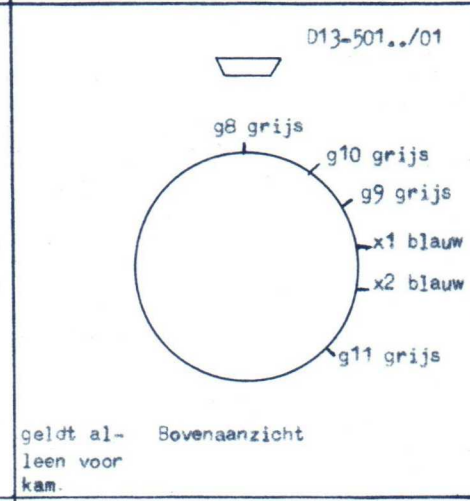
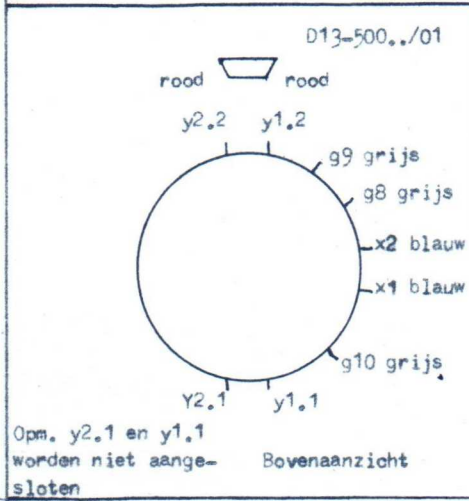
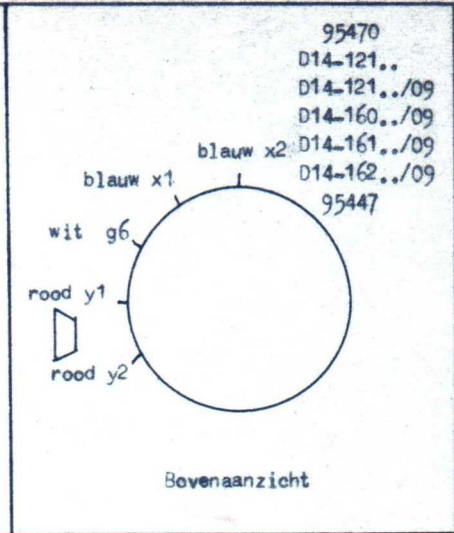
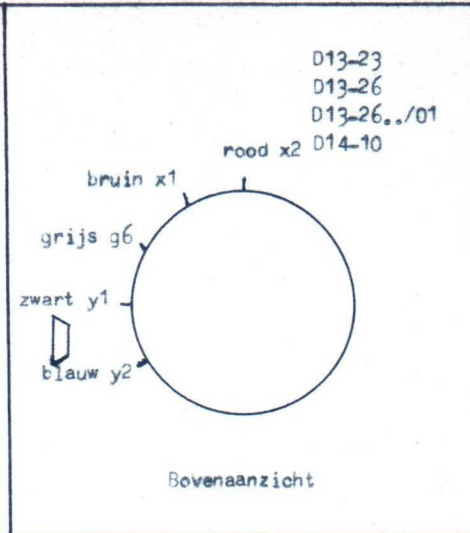
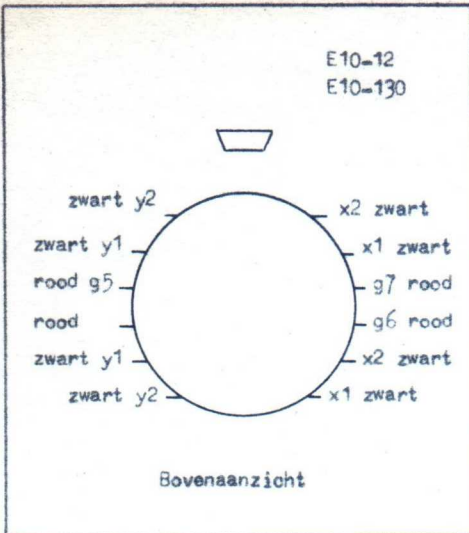
NAME NAAM		v. Liempt/jb		SUPER- VERV.		SH.		SH. 275 - 3		73-09-25 74-06-11 74-11-26 76-02-17 76-05-11		
TV		PROPERTY OF EIGENDOM VAN		N.V. PHILIPS' GLOEILAMPENFABRIEKEN, EINDHOVEN - NEDERLAND				CHECK CONTR.		DAT. 73-02-13		FORM. A4
		BRANDEN EN SVEELEN AANSLUITINGEN		Type o.a. D13-500GH/01								



BRANDEN EN SVEEVEN		Type o.a. D13-500GH/01	
AANSLUITINGEN			
NAAM v.Liempt/jb	SUPER.	275 - 3	76-05-11
PROPERTY OF N.V. PHILIPS' GLOEILAMPENFABRIEKEN, EINDHOVEN - NEDERLAND		DAT. 73-02-13	
FORM. A4			

All rights reserved. Reproduction or use in third parties without written authority from the proprietor.

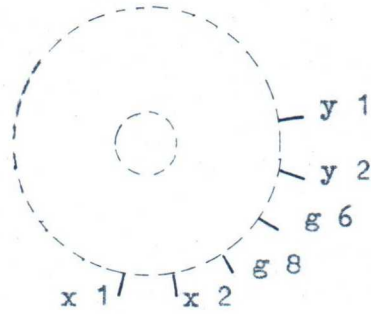
All rechten uitsluitend voorbehouden. Vermeerdering of mededeling in andere vorm of door andere wijze, zonder schriftelijke toestemming van de afzender, is niet toegestaan.



BRANDEN EN SWEEPEN		Type o.a. D13-500GH/01		73-09-25
AANSLUITINGEN				74-06-11
				74-11-26
NAME NAAM	v.Liempt/jb	SUPERS. VERV.	SH. BL.	SH. BL.
TV	PROPERTY OF EIGENDOM VAN	N.V. PHILIPS' GLOEILAMPENFABRIEKEN, EINDHOVEN-NEDERLAND	CHECK CONTR.	DAT. 73-02-13
				FORM. A4

50

Alternatieve methode D14-240../37 (zie opm. 5 op blad 2)



Bovenaanzicht

Brandschema

Tijd in min.	Vf V~	Vg f V ⁼	Vkf V ⁼
5	9	0	0
10	9	45	0
40	9	65	0
30	9	65	90

Sweepschema

Tijd in min.	Vf V~	Vk V ⁼	Ik /uA	Vfoc. V ⁼
30	7	1000	300	1000
30	7	1500	300	1500
± 900	7	2000	300	2000

All rights strictly reserved. Reproduction or issue in third parties in any form whatsoever is not permitted without written authority from the proprietor.

Alle rechten uitsluitend voorbehouden. Vermenging of mededeling aan derden in welke vorm ook is zonder schriftelijke toestemming van eigenares niet geoorloofd.



BRANDEN EN SWEEPEN

Type o.a.
D13-500GH/01

NAME v. Liempt

SUPERS. VERV.

SL

SH: 275 - 4

TV

PROPERTY OF

N.V. PHILIPS' GLOEILAMPENFABRIEKEN, EINDHOVEN - NEDERLAND

CHECK CONTR.

DATE 74-11-26

FORM. A4

51

Verpakking en
stempeling

PHILIPS

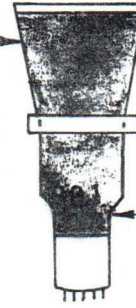
CODESTEMPELS vlg. }
CODE MARKS acc. to }

RV 5-7-0/400

Buiscode **VP**
Tube code

ETIKETTEN AANBRENGEN }
APPLICATION OF LABELS }

Anodekontakt



Buiscoeding

cljfer
figure

Wijziging / Alteration

0

M I S D

Electronic components
material Division

VERPAKKEN VOOR VERZENDING }
PACKING FOR FORWARDING: }

Enkelvoudige verpakking: 3320 810 00301

STEMPELEN EN VERPAKKEN
MARKING AND PACKING

TYPE 95470

NAME
NAAM

Stalmans/jb

SUPERS
VERB.

1

280

1

TV

PROPRIETEIT OF
EIGENDOM VAN

N.V. PHILIPS' GLOEILAMPENFABRIEKEN, EINDHOVEN - NEDERLAND

85/8

DAT

75-05-13

FORM. A4

52

All parts strictly reserved.
Reproduction in whole or in part without
written permission is prohibited. This document
is classified as confidential.

All parts strictly reserved.
Reproduction in whole or in part without
written permission is prohibited. This document
is classified as confidential.

Wijz cijfer mod fig.	krant ZR minutes	Datum Date	Dokumentsoorten en/of bladgroepen en/of verwijzingen Types of documents and/or sheetgroups and/or references																	
			100	110	112	120		260		280										
			X	X		X														
1		74-12-03	X	X		X														

2197

basispubl
basic publ' ZR 82 P

* door andere groep gepubliceerd; voor eigen publicatiedatum zie volgende regel
issued by other group, for date of own issue see next line

opm. note

versien gewijzigd
issued changed

W ingetrokken
withdrawn

C afgeschaft
cancelled

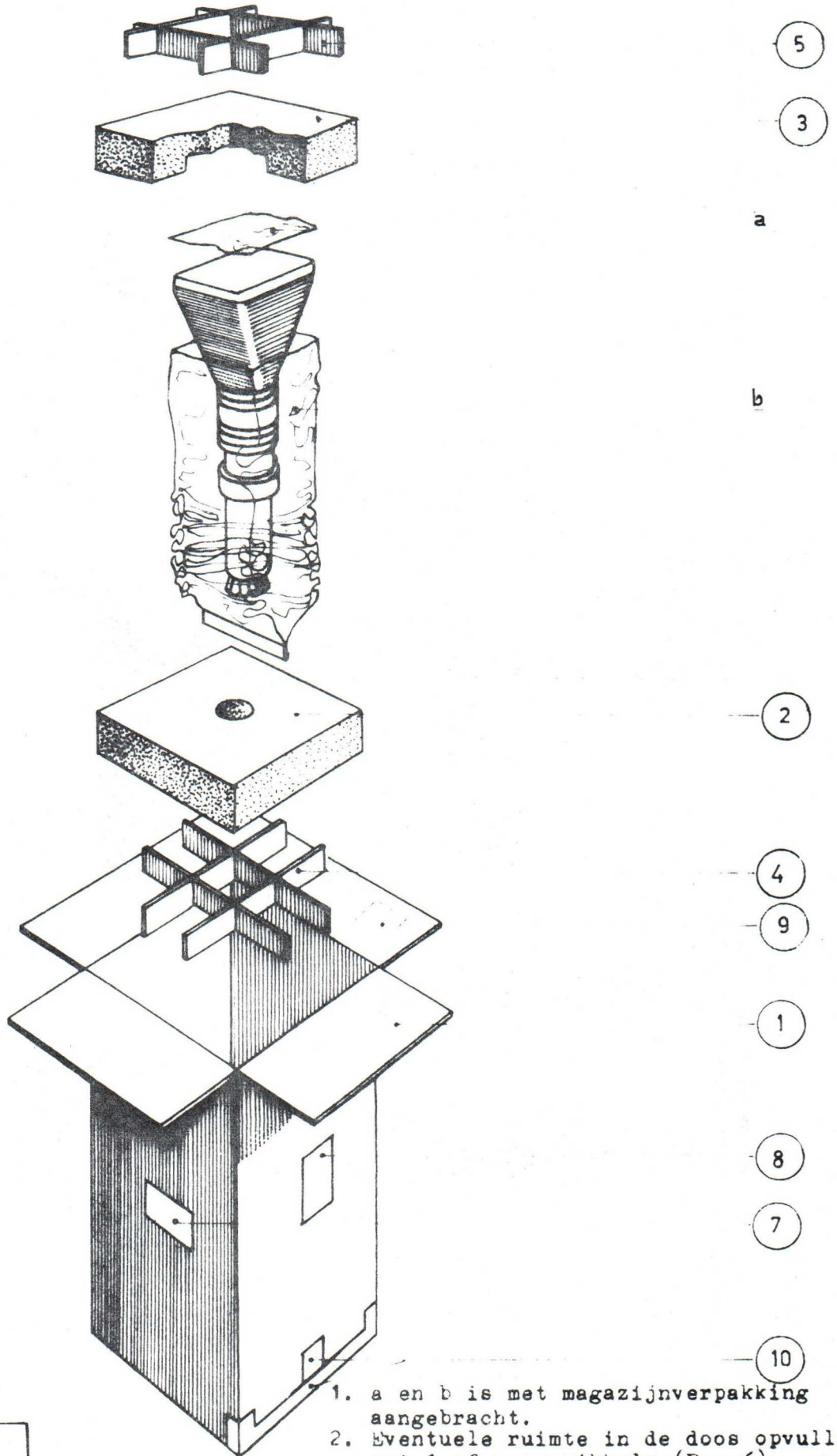
publicatiedatum; voor dok. datum zie hogere regel
date of issue, for date of doc. see line higher

Datum registratieblad annex
Overzicht van documenten: Where used list plus
Survey of documents

752FAKIML W411008

3322 810 00280 t/m 00320

Dit blad wordt alleen verzonden bij toevoegen/afvoeren van een documentgroep resp. item of wijziging van een verwijzing.
 This sheet is circulated only when a documentgroup is added or deleted or a reference is added or changed.



1. a en b is met magazijnverpakking aangebracht.
2. Eventuele ruimte in de doos opvullen met 1 of meer wikkels (Pos 6)

21979

PACKING METHOD

3522 510 00281 t/m
00521

74-12-03

54

M I S D.
Electronic components and
materials Division

All rights strictly reserved.
Reproduction or sale to third parties
of any form whatsoever is not permitted
without written authority from the
proprietor

All rechten en andere aanspraken
op het ontwerp of materiaal zijn aan
de afnemer overgedragen. Het is niet
toegestaan het ontwerp of materiaal
te kopiëren of te verspreiden.

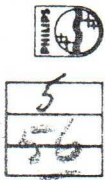
QUANTITY	UNIT	LEVEL	DESCRIPTION	STANDARD/QDS	P	CODE	POS NO	SPECIFIC FOR PROD	LABEL	REF TO ALT	EFFECT DATE
100.0000	-PC	01	LEV.NR.UITSL.ADM.GEEN ECHE LEVERANCIER.			3322 200	40251	01	*		
100.0000	-PC	01	LEV.NR.UITSL.ADM.GEEN ECHE LEVERANCIER.			3322 200	40261	01	*		
100.0000	-PC	01	LEV.NR.UITSL.ADM.GEEN ECHE LEVERANCIER.			3322 200	40271	01	*		
100.0000	-PC	01	LEV.NR.UITSL.ADM.GEEN ECHE LEVERANCIER.			3322 200	40281	01	*		
100.0000	-PC	01	LEV.NR.UITSL.ADM.GEEN ECHE LEVERANCIER.			3322 200	64181	01	*		
100.0000	-PC	01	BLOK MET UITSPARING			3322 200	64191	02	*		
100.0000	-PC	01	BLOK MET UITSPARING			3322 200	64201	03	*		
100.0000	-PC	01	VAKVERDELING			3322 200	64221	04	*		
100.0000	-PC	01	VAKVERDELING			3322 200	64211	05	*		
200.0000	-PC	01	WIKKEL			3322 200	03371	06	*		
200.0000	-PC	01	ETIKET 103X146			2822 100	10043	07	*		
200.0000	-PC	01	ETIKET			3322 200	21283	08	*		
100.0000	-PC	01	ETIKET			3322 200	21312	09	*		
0.000000	-M	01	GEGOND PAPIERBAND 0.1X65 BR	NLN-K 175		1222 102	01017	10	*		

QUANTITY	UNIT	MANUFACTURER	STANDARD/QDS	CODE	PR	TYPE	CODE	CONT SHEET	PREV DATE	ALT DATE	FORM A4
100.00	-PC	021979					3322 810 00321	5	VERPAKKINGSMETH	74-12-04	74-12-03
							3322 810 00311	4	VERPAKKINGSMETH	00-00-00	
							3322 810 00301	3	VERPAKKINGSMETH		
							3322 810 00291	2	VERPAKKINGSMETH		
							3322 810 00281	1	VERPAKKINGSMETH		
									SHEET	120-001	
									CONT SHEET	002	
									PRINT DATE	74-12-04	
									ALT DATE	00-00-00	
									PROPERTY OF:	N.V. PHILIPS' GLOEILAMPENFABRIEKEN, EINDHOVEN - NEDERLAND	
									SUPERSEDES	82P	
									NAME	TER HAAR	

M.I.S.D.
Electronic components and
materials Division

All rights strictly reserved.
Reproduction or sale to third parties
in any form whatsoever is not permitted
without written authority from the
proprietor.

Alle rechten wettelijk voorbehouden.
Vernieuwingsrecht of mededeling aan
derden in welke vorm ook is onder
schriftelijke toestemming van de afzender
niet geoorloofd.



QUANTITY	UNIT	LEVEL	DESCRIPTION	STANDARD/ODS	P	CODE	POS NO.	SPECIFIC FOR PROD	LABEL	REF. TO ALT.	EFFECT. DATE
5			ADHESIVE PAPER TAPE •IX65								
100.00	-PC										
CLASS.			MANUFACTURER	STANDARD ODS							
			021979								
			DESCRIPTION								
			VERPAKKINGSMETHODE								
			PACKAGING METHOD								
			NAME								
			TER HAAR								
			82P								
			SUPERSEDES								
			CONT. SHEET								
			3322 810 00321								
			3322 810 00311								
			3322 810 00301								
			3322 810 00291								
			3322 810 00281								
			PR								
			5								
			4								
			3								
			2								
			1								
			TYPE								
			VERPAKKINGSMETH								
			VERPAKKINGSMETH								
			VERPAKKINGSMETH								
			VERPAKKINGSMETH								
			PRINT DATE								
			74-12-04								
			PREV DATE								
			74-12-03								
			ALT DATE								
			00-00-00								
			FORM A4								

57

In rechten afbeelding te kopiëren
 upon making of reproducties, the
 order in which items are listed
 schiedrijke tekeningen en gegevens
 niet aanvaard.

All rights are reserved
 Reproduction by any third parties
 in any form whatsoever is not permitted
 without written authority from the
 proprietor.

M.I.S.D.
 Electronic components and
 Materials Division

PHILIPS

QUANTITY	UNIT	LEVEL	DESCRIPTION	STANDARD QDS	P	CODE	POS NO.	SPECIFIC FOR PROD	LABEL	REF. TO ALT	EFFECT. DATE
100.0000	-PC	01	CATHODE-RAY OSCIL. TUBE		P	9300 173 20008	01	1			
100.0000	-PC	01	CATHODE-RAY OSCIL. TUBE		P	9300 410 50008	01	2			
100.0000	-PC	01	CATHODE-RAY OSCIL. TUBE		P	9300 631 90008	01	3			
100.0000	-PC	01	CATHODE-RAY OSCIL. TUBE		P	9300 661 10008	01	4			
100.0000	-PC	01	CATHODE-RAY OSCIL. TUBE		P	9300 699 40008	01	5			
100.0000	-PC	01	CATHODE-RAY OSCIL. TUBE		P	9300 702 60008	01	6			
6.250000	-PC	01	VERPAKKINGSMETHODE PACKAGING METHOD		P	3322 860 01111	99				

QUANTITY	UNIT	MANUFACTURER	STANDARD QDS	CODE	PR.	TYPE	CODE	PR	TYPE
100.00	-PC	022629					9300 699 40001	5	E14-100GH SP
							9300 661 10001	4	E14-100GP SP
							9300 631 90001	3	E14-100GH SP
							9300 410 50001	2	D14-100P SP
							9300 173 20001	1	D14-100GH SP
							CONT. SHEET		SHEET 120-001

NAME	THYSSEN	92-	PROPERTY OF	N.V. PHILIPS' GLDLAMPENFABRIEKEN, EINDHOVEN - NEDERLAND	PRINT DATE	75-08-29	ALT DATE	75-07-22	DATE	75-07-02	FORM
------	---------	-----	-------------	---	------------	----------	----------	----------	------	----------	------

M.I.S.D.
Electronic components and
materials Division

All rights reserved. Reproduction or sale to third parties in any form without written permission is prohibited.

Alle rechten voorbehouden. Vermenigvuldigen of verspreiden in welke vorm ook is zonder schriftelijke toestemming niet toegestaan.

QUANTITY	UNIT	LEVEL	DESCRIPTION	STANDARD/QDS	P	CODE	POS. NO.	SPECIFIC FOR PROD.	LABEL	REF. TO ALT.	EFFECT. DATE
100.0000	-PC	01	CATHODE-RAY OSCIL. TUBE		P	9300 173 20008	01	1			
100.0000	-PC	01	CATHODE-RAY OSCIL. TUBE		P	9300 410 50008	01	2			
100.0000	-PC	01	CATHODE-RAY OSCIL. TUBE		P	9300 631 90008	01	3			
100.0000	-PC	01	CATHODE-RAY OSCIL. TUBE		P	9300 661 10008	01	4			
100.0000	-PC	01	CATHODE-RAY OSCIL. TUBE		P	9300 699 40008	01	5			
100.0000	-PC	01	CATHODE-RAY OSCIL. TUBE		P	9300 702 60008	01	6			
6.250000	-PC	01	VERPAKKINGSMETHODE PACKAGING METHOD		P	3322 860 01111	99				

QUANTITY	UNIT	MANUFACTURER	STANDARD QDS	CODE	PR.	TYPE	CODE	PR	TYPE
100.00	-PC	022629					9300 699 40001	5	E14-100GM SP
							9300 661 10001	4	E14-100GP SP
							9300 631 90001	3	E14-100GH SP
							9300 410 50001	2	D14-10GP SP
							9300 173 20001	1	D14-10GH SP
CLASS: CATHODE-RAY OSCIL. TUBE PACKED NAME: THYSSSEN SUPERSEDES: 92- CONT. SHEET: --- SHEET: 120-001									

PRINT DATE	PREV. ALT. DATE	ALT. DATE	FORM
75-08-29	75-07-22	75-09-02	A4

M.I.T.S.D.
Electronic components
Materials Division

Alle rechten uitsluitend voorbehouden.
Verpakking of montage niet
gevoerd, in alle vormen, in welke
schijf, of tevens in andere
manieren.

QUANTITY	UNIT	LEVEL	DESCRIPTION	STANDARD/QDS	P	CODE	POS. NO.	SPECIFIC FOR PROD	LABEL	REF.	E.T.	EFFECT
100-0000	-PC	01	CATHODE-RAY OSCIL. TUBE		P	9300 173 20008	01	1	*			
100-0000	-PC	01	CATHODE-RAY OSCIL. TUBE		P	9300 410 50008	01	2	*			
100-0000	-PC	01	CATHODE-RAY OSCIL. TUBE		P	9300 631 90008	01	3	*			
100-0000	-PC	01	CATHODE-RAY OSCIL. TUBE		P	9300 661 10008	01	4	*			
100-0000	-PC	01	CATHODE-RAY OSCIL. TUBE		P	9300 699 40008	01	5	*			
100-0000	-PC	01	CATHODE-RAY OSCIL. TUBE		P	9300 702 60008	01	6	*			
6-250000	-PC	01	VERPAKKINGSMETHODE PACKAGING METHOD LEV.NR.-UI TSL.ADM-GEEN ECHT: LEVERANCIER.		P	3522 860 01111	99		*			

QUANTITY	UNIT	MANUFACTURER	STANDARD/QDS	CODE	PR	TYPE	CODE	PR	TYPE
100-00	-PC	022629					9300 699 40001	5	E14-100GMPACKED
							9300 661 10001	4	E14-100GPPACKED
							9300 631 90001	3	E14-100GMPACKED
							9300 410 50001	2	O14-100P PACKED
							9300 173 20001	1	O14-100M PACKED

CONT. SHEET
PREV. SHEET
DATE 75-05-09
DATE 75-01-15
SHEET 1

PROPERTY OF: N.V. PHILIPS' GLASLAMPENFABRIEKEN, EINDHOVEN • NEDERLAND
NAME THYSSEN
92-
SUPERSEDES
9300 702 60001 6 95470 PACKED

ELCOMA

KWALITEITS LABORATORIUM PROFESSIONELE KATODESTRAALBUIZEN

RAR-84/73066

2-1

73-03-27

BUISTYPE : E14-100GH

AANTAL : 4

PROEFNR. :

GEGEVENS :

Norm. prod.

FABR. DATUM : eind 1972

INZENDER : Hr. Vleeschouwers

UIT TE VOEREN :
METINGEN

Valproef

verpakking 3322 81000301

RAPPORTNR. :

T.

ONTVANGEN : 73-02-08

GEMETEN : 73-03-26

GEMETEN DOOR :

v. Polen

MEETRESULTAAT : Voor meetgegevens zie blad 2.
g-waarden valproef.

Buisnr.	Zijkanten				Scherm	Voet	Ribbe
	1	2	3	4			
1	44	44	42	40	70	40	50
2	70	50	50	40	<u>120</u> ^u	42	<u>70</u> ^u
3	45	60	<u>70</u> ^u	35	80	35	30
4	40	40	40	40	60	40	40

opm. : De schuimblokken zijn provisorisch gemaakt. De diepte van het schermgat varieert van 3 tot 5 cm.

1. Dit blok heeft een ondiep gat (ca. 3 cm) waardoor bij de val op de voet de buis aan de schermzijde uit het blok schoot tijdens de val.
2. Dit blok heeft een diep gat met weinig (veerkrachtig) materiaal waardoor de hoge g-waarde te verklaren is.
3. Van de doos was de plakband over de ribbe tijdens de val losgegaan, dus minder stevige doos, waardoor waarschijnlijk een hoge g-waarde optrad.

G. Geervers.

KONKLUSIE :

Enkele verklaarbare hoge g-waarden.
De rest van de g-waarden zijn goed.

Meetgegevens wijzen op kleine veranderingen door de valproef.

KOPIE HH.:

Kuypers
Laugeman
Modderman
Radstake
drs. Varekamp
ir. Verhoeven
Vleeschouwers
Wassenaar.

ONDERWERP :

Voor het vallen.

	Vg1 (V)	IK (μ A)	Mod. (V)	Exc. (mm)	Y'	Y''	X	Losse delen
1	42,5	62	18	+0,5	+3	+2		geen
2	46	57	17,5	0	+2	-2		geen
3	43,5	50	16	-3	0	-1,5		geen
4	41,5	66	17,5	+1,5	+6	-0,5		geen

Na het vallen.

	Vg1 (V)	IK (μ A)	Mod. (V)	Exc. (mm)	Y'	Y''	X	Losse delen	Δ - Vg1 (V)	Δ Exc. (mm)	Y'-X	Y''-X
1	42,5	72	18,5	+0,5	+3	+2,5		geen	0	0,5	0,5	0,5
2	46	108	21,5	+0,5	+3	-1		geen	0	1,1	1,4	1,4
3	43	62	16,5	-2,5	0	-1		1x los deeltje	0,5	0,7	0,5	0,5
4	41,5	87	19,5	+3	+7	-0,5		geen	0	1,5	1,0	1,0

Produkte
resultaten

Num: 95470, productie afd. 2262.

№	Ingesmolten	Direct goed	type	Monteur										Ballonbewerking					Afwerking							Diverse				
				sluiting hoek der lijnen	Vuil x/y	losse dr gaas	Onderbroken	Rastervert.	Vuil op gaas	astigmatisch	afschad. y -lg fout	g/dr. stuk	slecht gaas.	afschad. y vlekken	puntjes	ontmengd	spr. scherm	spr. hals	spr. veele	emissie/mod.	spr. zuiver	spr. zuiver	pompuitval	spr. A2	leek		afschad. glas	excentrisch	strooi-stralen	
408	71			1	2	3	1	1	1	3	2	3						4	1	1			3		2	1	2	1	2	
422	106			3	1	3				3	2	4						4	1	1			3		2	1	4	1	4	
422	100			2	1	1	3			4	2	4						1	1	2	2	2	4		2	2	2	2	2	
441	50			3	3		2			4	4	4						1	1	1	1	1	4		1	1	1	1	1	
508	50			2	2		2			4	4	4						1	1	1	1	1	1		1	1	1	1	1	
509	71			2	2		2			3	3	3						1	1	1	1	1	1		2	1	1	1	1	
510	58			5	1		1			4	4	4						1	1	1	1	2			1	1	1	1	1	
512	29			1						1	1	1						1	1	1	1	1			1	1	1	1	1	
526	73			4	1		1			1	1	1						1	1	1	1	1			2	1	1	1	1	
527	39			2	1		1			1	1	1						1	1	1	1	1			1	1	1	1	1	
647	647			467	72.3					467	72.3							467	72.3						467	72.3				
537	100			1	3	1	1	2	3	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1

Hygbers F
75-08-27

Kostprijs

REPARATIE BALLON

TV	KS	Artikelloose Product	Ch	Bestelserie	Jaarserie	Leverancier	PC	Datum	Typenummer
1-2	3	4 - 15	16	17 - 24	25 - 33	34 - 38	30/40	75 - 80	
KSM	3	Umschrijving Product		Cost / Typenummer		Bem. J. juntr	Totaalserie		
3	16	17 - 28		30 - 53		54-55	56 - 64		E 14-100/95470
Omschrijving	Ed. Vol. Jnr	Hulpcode	PC ABL	Hoefveelheid	Uitsluit. Levera	Prijs Per 100	Bedrag Per 100	Prijs Per 100	Bedrag Per 100
Materiaal	3 16-17	20 - 31	32-35	36 - 42	44-47	Per 100	100	Per 100	100
REPARATIE BALLON	1,0,0,1			10,0,0,0,0,1	5,0,2,2,2,9	1480,00	2079,00		
HALS VOOR REPARATIE	1,0,0,1,3,3,2,2,0,5	0,2,2,0,1		10,0,0,0,0,1	5,0,4,0,0,0,0	669,00	702,45		
Totaal Materiaal									
17,1% 7,5%									
Mat. inc. M.K.									
Omschrijving	Vol. Jnr	Rev. Code	Tarief tijd	Proe	Minuten	Uitsluit. Div. N.T	Tarief P	Bedrag Per	Tarief P
	3 16-19	20 - 25	26 - 35	36-39	Per Fakt	100-Min	100	100	100-Min
LAK AF WASSEN	1,0,0,1	1,2,9,0,2,0			133,00	5,0	74,10	117,65	
STEL AFSPRINGEN	2	2,2,9,0,9,0			144,00	5,0			
VUIL WASSEN	3	1,2,9,0,2,0			96,00	5,0			
HAAS AANZETTEN	4	2,2,9,0,2,0			75,20	5,0	74,10	614,38	
WASSEN	5	1,2,9,0,2,0			54,00	5,0			
WIJSTOKEN	6	2,2,9,0,8,0			63,00	5,0	99,00	62,37	
WIJSTOKEN	7	1,2,9,0,2,0			35,00	5,0			
KONTROLE	8	1,2,9,0,2,0			32,00	5,0			
POLYSTEN	9	1,2,9,0,2,0			180,00	5,0			
POLYSTEN	10	1,2,9,0,2,0			120,00	5,0			
TOTALE	11	1,2,9,0,2,0			650,00	5,0	49,10	351,85	
	12					5,0			
Totaal: Loon + Kosten									
1146,25									
Totaal M.L.K.									
3980,38									
Toeslag 1,35%									
1901,38									
Verpakking									
4076,93									
I.K.									
Afronding									
Pri. Jareeschil									
3,07									
Bedrag 1 af. v. p.									
4050,00									

TECHNISCHE VOORKALKULATIE (PRIJZEN EN TARIEVEN PER 100, KWANTITEITEN PER 100)

TVC GROEP	LEVERANCIER PRODUKT	PC KODE	OMSCHRIJVING PRODUKT		WIJZ-TEKEN	KALKULATIE-DATUM	ARTIKELKODE PRODUKT		C H
35	22629	00	SAM KANON	Fla-100 / 95470		750807	3322 142 64000	1	

BESTELSERIE			JAARSERIE			TOTAALSERIE			BASISJAAR 76 01 01		
-------------	--	--	-----------	--	--	-------------	--	--	--------------------	--	--

VOLG-NUMMER	ARTIKELKODE MATERIAAL	OMSCHRIJVING	LEVERANCIER MATERIAAL	HOEVEELHEID	C H	UITVAL	KODEPRIJS	MATERIAAL + UITVAL	
001	3322 122 93800	PLAATSTEL	22031	104000	1	020	14000	148.51	
002	3322 000 81600	TV GLDR	21311	108000	1	020	1150	12.67	
003	3322 000 45600*	BESP. KAT.	21847	108000	1	020	1740	19.17	
004	3322 142 51010	KATHODEHOUDER	21321	108000	1	020	1220	13.44	
005	3322 142 79620	SAM ROOSTER	22673	104000	1	020	143.00 121.00	151.38 130.48	
006	3322 080 89210	RING <i>Kervalle</i>	22673	104000	1	020	2.09 11.68	2.22 2.08	
007	3322 063 50800	CENTREEKPLAAT	22673	104000	1	020	35.70 31.15	37.84 32.75	
008	3322 080 83210	CENTREEKPLAAT	22673	104000	1	020	37.10 31.15	39.33 32.75	
009	3322 133 04210	SAM. ROOSTER3	22673	104000	1	020	167.00 142.00	177.02 152.76	
010	3322 055 63010	CENTREEKPLAAT	22673	104000	1	020	35.70 31.15	37.84 32.75	
011	3322 060 57810	Y GEDEELTE	22673	104000	1	020	32.40 26.50	34.34 28.84	
012	3322 060 58010	FRAME Y	22673	208000	1	020	24.90 20.00	52.81 44.73	
013	3322 060 58220	RUNDEL DEELPL	22673	104000	1	020	17.70 14.00	18.76 15.49	
014	3322 060 58400	Y PLAAT VERG.	22629	208000	1	020	48.60 40.00	103.10 92.98	
015	3322 066 58600	Y PLAAT VERG.	22629	208000	1	020	49.50 40.00	98.41 85.50	
016	3322 066 58820	SCHEIDINGSPL	22673	104000	1	020	2.61 0.20	2.77 2.54	
017	3322 130 92400	SAM. ISOL. ST	22616	416000	1	020		09.41	39.93
018	3322 130 92200	SAM. ISOL. ST	22616	208000	1	020		1150	24.40
019	3322 060 59010	AFSCHERMING	22673	104000	1	020	13.10 10.00	13.89 11.00	
020	3322 999 82655*	BANDJE	10701	520000	1	020		0020	1.06

% M.K.	BASISBEDRAG M.K.	MATERIAAL	UITVAL	M.K.	TOTAAL MATERIAAL
--------	------------------	-----------	--------	------	------------------

VOLG-NUMMER	BEWERKINGS-KODE	OMSCHRIJVING	TARIEFTIJD TECHN. MIN. TIJD	PREST. REND.	UITVAL	% DIV.	NT. FKT.	BRUTOTIJD IN MINUTEN	TARIEF PER 100 MIN.	BEWERKINGSKOSTEN

OV. K. WEL T I	OV. K. GEEN T I	UITVAL(PM)	STELKOSTEN (PM)	TOTAAL OVERIGE KOSTEN	TOTAAL BEWERKINGSKOSTEN	TOTAAL BEW. KSTN + OV. KSTN
----------------	-----------------	------------	-----------------	-----------------------	-------------------------	-----------------------------

GRAAD	% TOESLAG I MLK	% TOESLAG I LK	% T III	TOESLAG I	TOESLAG III	AFRONDING	VERREKENPRIJS
-------	-----------------	----------------	---------	-----------	-------------	-----------	---------------

PRIJSVERSCHIL	KODEPRIJS
---------------	-----------

66

TECHNISCHE VOORKALKULATIE (PRIJZEN EN TARIEVEN PER 100, KWANTITEITEN PER 100)

TVC GROEP	LEVERANCIER PRODUKT	PC KODE	OMSCHRIJVING PRODUKT		WIJZ-TEKEN	KALKULATIE-DATUM	ARTIKELKODE PRODUKT		C H
35	22629	00	SAM KANON	E14-100/95470		750807	3322 142 64000	1	

BESTELSERIE		JAARSERIE		TOTAALSERIE		BASISJAAR 76 01 01	
-------------	--	-----------	--	-------------	--	--------------------	--

VOLG-NUMMER	ARTIKELKODE MATERIAAL	OMSCHRIJVING	LEVERANCIER MATERIAAL	HOEEVELHEID	C H	UITVAL	KODEPRIJS	MATERIAAL + UITVAL
021	3322 060 59210	AFSCHERMKODI	22673	208000	1	020	14.60 10.50	30.97 25.52
022	3322 063 67020	CENTREERPLAAT	22673	104000	1	020	35.70 30.00	37.84 32.35
023	3322 142 71230	SAM. AFROIGPL.	22673	208000	1	020	69.40 60.00	147.83 132.81
024	3322 080 33020	KORREKTIEPI	22673	104000	1	020	36.80 31.00	39.01 33.52
025	3322 120 05800	RINGGETTER	21322	208000	1	020	0.117	2.48
026	3322 133 08000	SAM GAASFRASE	22629	104000	1	020	1080.00 900.00	1145.66 1050.00
027	3322 080 25020	AFSCHERMPLAAT	22673	104000	1	020	48.70 43.00	51.62 47.05
028	3322 080 25210	AFSCHERMPLAAT	22673	208000	1	020	22.20 19.00	47.09 40.81
029	3322 060 25420	VULPLAAT	22673	104000	1	020	13.20 11.00	13.99 12.41
030	3322 080 25010	ROVENRING	22673	104000	1	020	67.80 60.00	71.87 64.83
031	3322 063 72000	CENTREERVEER	21317	1664000	1	020	0.052	8.83
032	3322 026 05600	ISOL STAAF	89180	416000	1	020	107.0	45.40
033	3322 067 11010	HALVE AFSCHER	22673	208000	1	020	15.00 12.00	31.82 27.58
034	3322 026 02000		89180	208000	1	020	34.40	72.98
035	3322 066 91820	BEUGEL	21317	104000	1	020	0.115	1.22
	3322 063 79610	BEUGEL	22673	208000	1	020	0.81 0.70	1.72 1.59
	3322 064 15610	BEUGEL	22673	104000	1	020	1.65 1.50	1.75 1.69
	3322 064 79410	BEUGEL	22673	416000	1	020	1.05 0.95	4.46 4.00
039	3322 080 14010	BEUGEL	22673	104000	1	020	2.57 2.30	2.66 2.58
040	3322 064 56610	BEUGEL	22673	208000	1	020	1.03 0.90	2.18 2.06

% M.K.	BASISBEDRAG M.K.	MATERIAAL	UITVAL	M.K.	TOTAAL MATERIAAL
--------	------------------	-----------	--------	------	------------------

VOLG-NUMMER	BEWERKINGS-KODE	OMSCHRIJVING	TARIEFTIJD TECHN. MIN. TIJD	PREST. REND.	UITVAL	% DIV.	NT. FKT.	BRUTOTIJD IN MINUTEN	TARIEF PER 100 MIN.	BEWERKINGSKOSTEN

OV. K. WEL T I	OV. K. GEEN T I	UITVAL(PM)	STELKOSTEN (PM)	TOTAAL OVERIGE KOSTEN	TOTAAL BEWERKINGSKOSTEN	TOTAAL BEW. KSTN+OV. KSTN
----------------	-----------------	------------	-----------------	-----------------------	-------------------------	---------------------------

GRAAD	% TOESLAG I	% T III	TOESLAG I	TOESLAG III	AFRONDING	VERREKENPRIJS
	MLK LK					

PRIJZVERSCHIL	KODEPRIJS
---------------	-----------

67

TECHNISCHE VOORKALKULATIE (PRIJZEN EN TARIEVEN PER 100, KWANTITEITEN PER 100)

TVC GROEP	LEVERANCIER PRODUKT	PC KODE	OMSCHRIJVING	PRODUKT	WIJZ-TEKEN	KALKULATIE-DATUM	ARTIKELKODE PRODUKT	C H
35	22629	00	SAN KANON	E14-100/95470		750807	3322 142 640-00	1

BESTELSERIE	JAARSERIE	TOTAALSERIE	BASISJAAR	75 01 01
-------------	-----------	-------------	-----------	----------

VOLG-NUMMER	ARTIKELKODE MATERIAAL	OMSCHRIJVING	LEVERANCIER MATERIAAL	HOEEVELHEID	C H	UITVAL	KODEPRIJS	MATERIAAL + UITVAL
041	3322 080 83610	BEUGEL	22673	104000	1	020	2.65 020	2.81 2.78
042	3322 080 84010	BEUGEL	22673	312000	1	020	2.07 020	6.59 6.56
043	3322 080 83810	BEUGEL	22673	104000	1	020	2.10 020	2.33 2.30
044	3322 999 81155*	TOEVOERDRAAD	10701	208000	1	020	0024	.51
045	3322 999 82875*	RANDJE	10701	104000	1	020	0124	1.32
046	3322 999 81125*	TOEVOERDRAAD	10701	208000	1	020	0018	.38
047	3322 999 81345*	TOEVOERDRAAD	10701	416000	1	020	0034	1.44
048	3322 999 81335*	TOEVOERDRAAD	10701	208000	1	020	0032	.68
050	0122 027 02011	N2860250X-3,0	21318	2200	4	020	0923	.21

2911.99

% M.K.	BASISBEDRAG M.K.	MATERIAAL	UITVAL	M.K.	TOTAAL MATERIAAL
07.5	1315.10	2502.13	50.08	109.45	2650.84

VOLG-NUMMER	BEWERKINGS-KODE	OMSCHRIJVING	TARIEFTIJD TECHN. MIN. TIJD	PREST. REND.	UITVAL	% DIV.	NT. FKT.	BRUTOTIJD IN MINUTEN	TARIEF PER 100 MIN.	BEWERKINGSKOSTEN
001	0129010	MONTAGE	448800	P75	020		112	410167	60.50 55.00	2473.31
002	0129010	MONTAGE	20000	P75			112	17920	60.30 55.00	108.06
		2604 R+D								26.60

OV. K. WEL T I	OV. K. GEEN T I	UITVAL (PM)	STELKOSTEN (PM)	TOTAAL OVERIGE KOSTEN	TOTAAL BEWERKINGSKOSTEN	TOTAAL BEW KSTN + OV. KSTN
2650		3949		26.60	2384.44	2581.37

GRAAD	% TOESLAG I	% T III	TOESLAG I	TOESLAG III	AFRONDING	VERREKENPRIJS
03	35		102.78		3.86	5600.00
						PRIJSVERSCHIL
						KODEPRIJS

EINPRODUKT

68