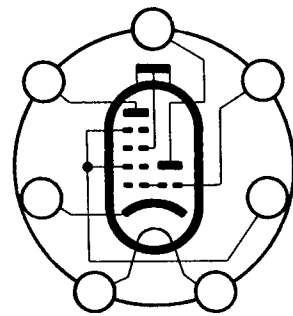
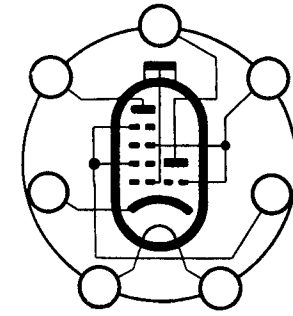


Typ	Výrobce	U_f V	I_f A	U_a V	I_a mA	$-U_{g1}$ V	U_{g2} V	U_{g3} V
1	2	3	4	5	6	7	8	9
20D2	Brimar	4	0,15	250	2,5	3 ¹⁾	100	—
X42	Marconi	4	0,6	250	1	2	—	—
4THA	Cossor	4	1,5	250	3,3	2	100	—
20A1	Brimar	4	1,2	250	2,2	1,5 ¹⁾	80	—
41STH	Cossor	4	0,65	200	1	1,5	60	—
202STH	Cossor	20	0,2	200	—	1,5	60	—
203THA	Cossor	20	0,3	250	—	2	—	—
302THA	Cossor	30	0,2	250	—	2	100	—
A36B	Everready	4	1,5	250	3,5	2	150	—
				100	22	—	—	—
A36C	Everready	4	1,45	250	3,25	2,5	100	—
C36C	Everready	29	0,2	250	3,25	2,5	100	—
TCH24	Dario	4	1,4	250	3	2	100	—
TH4	Mullard	4	1	250	4	1,5	70	—
				150	6	—	—	—
TH4	Tungfram	4	1,5	250	3,5	2	100	—
TH13C	Tungfram	13	1	250	4	1,5	70	—
				150	6	—	—	—
TH29	Tungfram	29	1,5	250	3,5	2	100	—
TX4	Mullard	4	1	300	5,5	1,5	80	—
TX21	Tungfram	21	1	70	2,5	2 ¹⁾	70	15 ²⁾
				150	5	—	—	—
X23	Osram	2	0,3	150	0,7	1,5	60	—
				100	2,1	—	—	—
X24	Osram	2	0,2	150	0,7	1,5	60	—
				100	2,1	—	—	—
X31	Osram	13	1,2	250	2,3	—	80	12 ¹⁾
				250 ¹⁾	2,2	—	—	—
X41C	Osram	4	1,2	250	2,3	—	80	12 ¹⁾
				250 ¹⁾	2,2	—	—	—
X41	Osram	4	1,2	250	2,3	—	80	12 ¹⁾
				250 ¹⁾	2,2	—	—	—



461

I_{g2} mA	S mA/V	R_i k Ω	R_a k Ω	R_k Ω	P_o W	μ	Poznámky	Typ	Patice
10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
4,5	0,35 ²⁾	1000	—	300	—	—	ES+osc; ¹⁾ $U_{gp} = -30$ V; ²⁾ S_s	20D2	461
—	1,7	66	—	—	—	110		X42	
6,6	0,86	—	600	140	—	—	ES+osc; $U_{g4} = 100$ V; $S_s = 0,85$ mA/V; $I_k = 11$ mA	4THA	462
3	0,65 ²⁾	750	—	300	—	—	ES+osc; ¹⁾ $U_{gp} = -30$ V; ²⁾ S_s	20A1	
—	0,6 ¹⁾	—	—	—	—	—	ES+osc; $U_{g4} = 60$ V; ¹⁾ S_s	41STH	
—	0,6 ¹⁾	—	—	—	—	—	ES+osc; $U_{g4} = 60$ V; ¹⁾ S_s ; $I_k = 9$ mA	202STH	
—	0,85	—	—	180	—	—		203THA	
—	0,85 ¹⁾	—	—	180	—	—	ES+osc; $U_{g4} = 100$ V; ¹⁾ S_s ; $I_k = 11$ mA	302THA	
7,5	0,75 ¹⁾	2000	—	—	—	—	ES; $U_{g4} = 150$ V; $I_{g4} = 7,5$ mA; ¹⁾ S_s ; $U_{o\text{ef}} = 11$ V	A36B	
—	6	—	—	—	—	—	osc	A36C	
—	0,75	1,5	—	—	—	—		C36C	
—	0,75	—	1500	—	—	—		TCH24	
7	0,75 ¹⁾	2000	—	—	—	—	ES+O; ¹⁾ S_s ; $U_{o\text{ef}} = 8$ V	TCH24	
6	1 ¹⁾	1500	—	—	—	—	ES; ¹⁾ S_s ; $U_{o\text{ef}} = 12$ V	TH4	
—	1,2	—	—	—	—	—	osc	TH4	
7,5	0,75 ¹⁾	1500	—	—	—	—	ES; ¹⁾ S_s ; $U_{o\text{ef}} = 12$ V	TH4	
6	1 ¹⁾	1500	—	—	—	—	ES; ¹⁾ S_s ; $U_{o\text{ef}} = 29$ V	TH13C	
—	1,2	—	—	—	—	—	osc	TH13C	
7,5	0,75 ¹⁾	1500	—	—	—	—	ES; ¹⁾ S_s ; $U_{o\text{ef}} = 12$ V	TH29	
6	1 ¹⁾	1500	—	—	—	—	ES; ¹⁾ S_s	TX4	
—	0,75 ²⁾	800	—	—	—	—	ES; ¹⁾ $U_{gp} = -20$ V; ²⁾ $U_{o\text{ef}}$; ³⁾ S_s	TX21	
—	2	—	—	—	—	13	osc	TX21	
1,7	0,25 ¹⁾	1000	—	—	—	—	ES; ¹⁾ S_s ; $U_{o\text{ef}} = 6$ V	X23	
—	—	20	—	—	—	—	osc	X23	
1,7	0,25 ¹⁾	1000	—	—	—	—	ES; ¹⁾ S_s ; $U_{o\text{ef}} = 6$ V	X24	
—	—	20	—	—	—	—	osc	X24	
8,8	0,64 ²⁾	750	—	—	—	—	ES; ¹⁾ $U_{o\text{ef}}$; ²⁾ S_s	X31	
—	—	—	30	—	—	—	osc; ¹⁾ U_b	X31	
8,8	0,64 ²⁾	750	—	—	—	—	ES; ¹⁾ $U_{o\text{ef}}$; ²⁾ S_s	X41C	
—	—	—	30	—	—	—	osc; ¹⁾ U_b	X41C	
8,8	0,64 ²⁾	750	—	—	—	—	ES; ¹⁾ $U_{o\text{ef}}$; ²⁾ S_s	X41	
—	—	—	30	—	—	—	osc; ¹⁾ U_b	X41	



462